REMS

100 Lat

Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2009

Katalog

REMS
2008
REMS
for Professionals

Zawartość

Gwintowanie 22

Wyoblanie 50

Cięcie 54

Obcinanie, fazowanie, ogratowanie, montaż 68

Gięcie 86

Zaciskanie promieniowe 96

Zaciskanie osiowe 122

Kielichowanie, odgałęzianie 130

Lutowanie 140

Zamrażanie 146

Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji 150

Zgrzewanie rur z tworzyw 160

Diamentowe wiercenie rdzeniowe 172

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.

Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.
Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2009
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

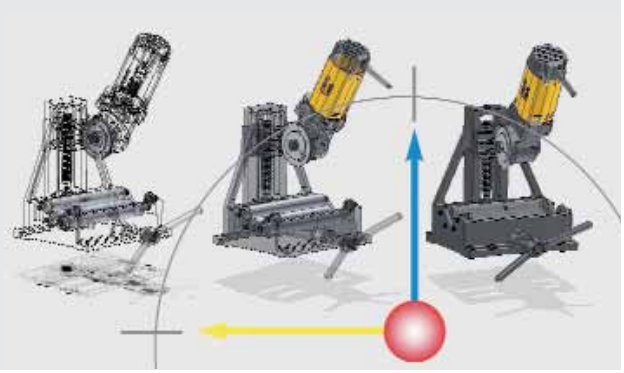
Są kreatywni i mają praktykę, ciągle znajdują nowe możliwości ułatwiania pracy instalatora: inżynierowie- konstruktorzy firmy REMS są innowacyjni, stając się ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – na szczycie postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperci ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym wyrobie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.

Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozerwalne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.

Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

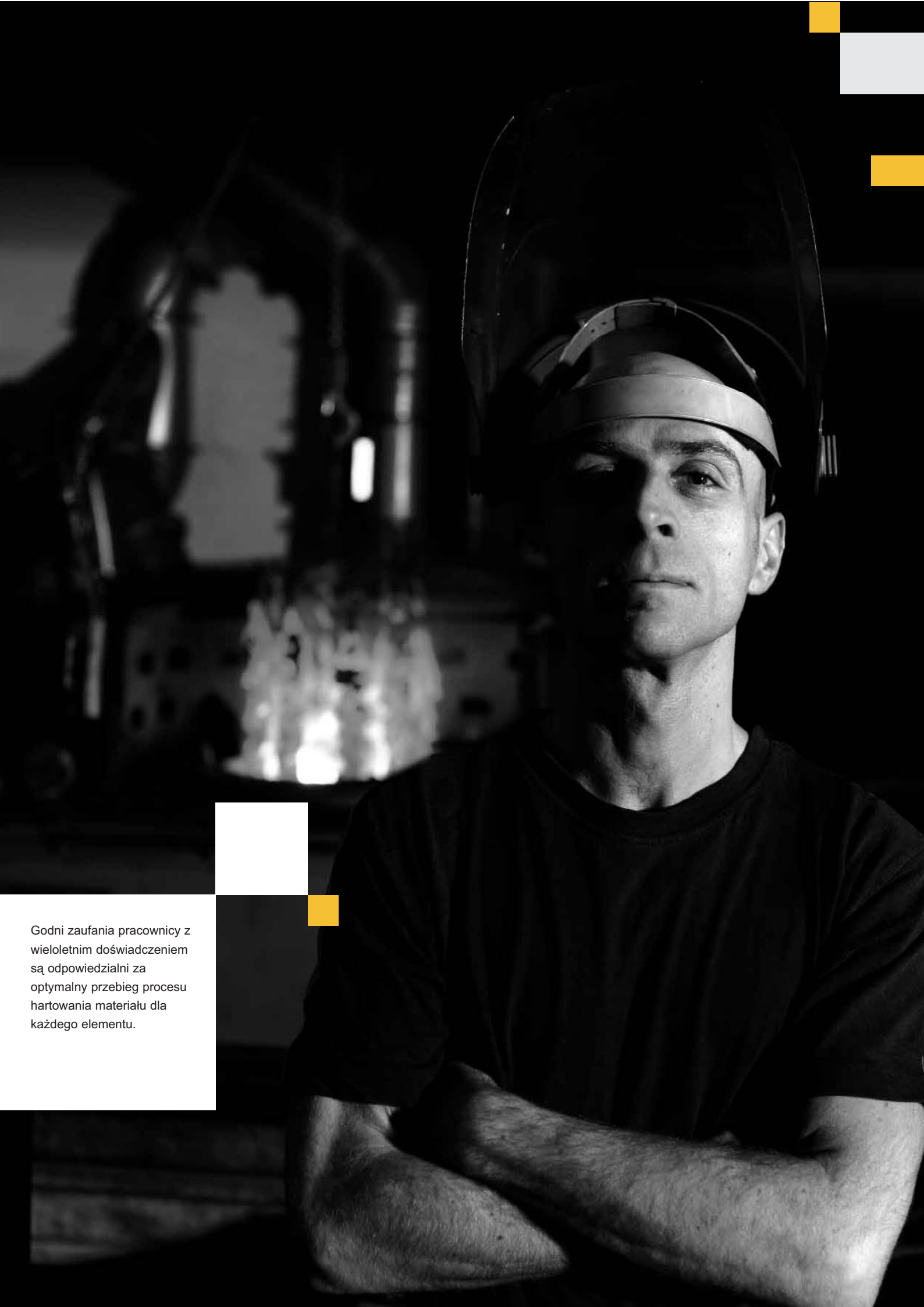
Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.

Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje wyrobom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.

Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.

Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad w wyrobach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS. Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noży gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.

Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.

Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.

Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniądz. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.
Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie wyroby wracają najkrótszą drogą do klientów.

Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m^2 powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.

Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.

REMS stosuje serwis przez duże „S“: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.

Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.

REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji wyrobów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m2. Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.

REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu

Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji wyrobów: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania wyrobów.

Volker Patzelt, jeden z ponad 200 wykwalifikowanych doradców specjalistycznych REMS jest gotów – w razie potrzeby – szybko przeprowadzić odpowiednie szkolenia lub prezentacje wyrobów na miejscu.

REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu wyrobów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż wyrobów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.

Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.

Tak poznają instalatorzy paletę wyrobów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.

System prezentacji wyrobów REMS - idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.

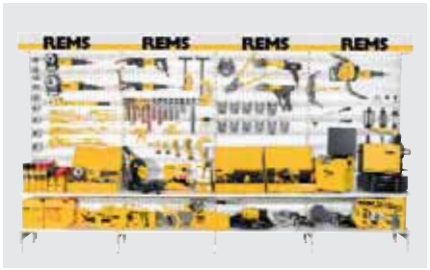
Dotknąć. Porównać. Wybrać.
Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopismach specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji wyrobów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację wyrobów: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w wyroby REMS następuje w ścisłej współpracy miedzy doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej wyrobach, o możliwych zastosowaniach tych wyrobów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacja techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących wyroby, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.

Wyroby REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji wyrobów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.

Internetowa strona firmy: www.rems.de

Stocznia MEYER:
“Kto oferuje rozwiązania całościowe dla techniki instalatorskiej musi brać pod uwagę jakość. Dlatego narzędzia REMS należą od zawsze do naszego asortymentu narzędzi.”

Jeden z 500.000 zadowolonych klientów. Wyroby REMS wplatają się w historię firmy.

Stocznia Meyer została utworzona w 1795r. Już od sześciu pokoleń ta rodzinna firma należy do rodzinny Meyer. Bernard Meyer od 1982r. jest prezesem firmy.

“Ugruntowana wiedza, wymiana doświadczeń oraz praca zespołowa gwarantują od 200 lat wysokiej jakości produkty jak i ciągłe podnoszenie wydajności.

Innowacyjne rozwiązania techniczne planuje i realizuje u nas około 2500 współpracowników. Życzenia klientów stoją przy tym zawsze na pierwszym planie. Indywidualne wymagania w obszarze ogrzewania, wentylacji/klimatyzacji, sanitarnym i przeciwpożarowym są zawsze wyjątkowym wyzwaniem.

Przy wyborze komponentów do instalacji, ale także przy fachowym wykonywaniu instalacji profesjonalnymi narzędziami, jakość stoi u nas na pierwszym miejscu.

Te wymaganie jakości łączy nas z Firmą REMS.“

Stocznia Meyer buduje luksusowe liniowce dla klientów z całego świata. Tutaj powstaje AIDAluna dla AIDA Cruises.

Prace instalacyjne są wykonywane narzędziami REMS.

Stocznia Meyer w Papenburg to jedna z najnowocześniejszych stoczni świata.

Tu powstają statki pasażerskie i transatlantyki najwyższej klasy.

Wyroby REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.

Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Wyroby REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostanie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.

REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.

Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.

6

Gwintowanie

	Gwintownica ręczna	24
	Szybkowymienne głowice S	25
	Elektryczne gwintownice ręczne	26
	Maszyny do gwintowania	32
	Urządzenie do gwintowania	41
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	42
	Napinane wewnętrzne uchwyty	48
	Środki do gwintowania	49

REMS eva

Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe	1/8–2”, 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1”

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS eva – gwintownica dla fachowców. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do 1 1/4” i do 2” przy pomocy tej samej dźwigni z Zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymienne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymienne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 30).

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych 1/8–2”, 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1”. Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.	
REMS eva Set w skrzynce z blachy		
R 1/2-3/4-1	520014	
R 1/2-3/4-1-1 1/4”	520015	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4”	520013	
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2”	520017	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2”	520016	
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009	
REMS eva Set w kartonie		
R 1/2-3/4”	520008	
R 1/2-3/4-1”	520004	
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4”	520003	

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000	
Szybkowymienne głowice S, patrz strona 25.		
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, Głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
Skrzynka z blachy do REMS eva 1/4–1 1/4”	526001	
Skrzynka z blachy do REMS eva 1/4–2”	526012	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców 3/8–2” patrz strona 48.		

REMS Szybkowymienne głowice S

Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe $^{3}/_{8}$–$1^{1}/_{4}$”

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy (Patent EP 0 875 327) w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R $^{3}/_{8}$-$^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$	520025	
Set R $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1	520026	
Set NPT $^{1}/_{2}$-$^{3}/_{4}$-1	520056	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Szybkowymienne głowice S Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $^{3}/_{8}$	521026	
	R $^{1}/_{2}$	521036	
	R $^{3}/_{4}$	521046	
	R 1	521056	
	R $1^{1}/_{4}$	521066	
Przedłużenie 300 mm		522051	

REMS Amigo E

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–1”, 16–32 mm

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1”.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 1/min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1 1/4” (2”) (strona 48).

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi - głowicami do gwintów rurowych 1/8–1”, 16–32 mm, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R 1/2-3/4-1	530013	
Set M 20-25-32	530014	

REMS Amigo E Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo E napęd	530003	
Uchwyt prowadzący	533000	
REMS REG St 1/4–2”, gratownik, patrz strona 81.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców 3/8–2” patrz strona 48.		

REMS Amigo

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–1 1/4", 16–40 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

Niemiecka jakość

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do 1 1/4".

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonałe pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 1/min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1 1/4" (2") (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–1 1/4", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1", prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4"	530020	
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022	
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023	

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo napęd	530000	
Uchwyt prowadzący	533000	
REMS REG St 1/4–2", gratownik, patrz strona 81.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 48.		

REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2”, 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1”
Gwinty rurowe z REMS 4” głowicą automatyczną	2 1/2–4”

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

Niemiecka jakość

REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2”.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 1/min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2”, 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1”. Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2”	540020	
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022	

REMS Amigo 2 Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć również 48 V na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo 2 napęd	540000	
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000	
REMS REG St 1/4–2”, gratownik, patrz strona 81.	731700	
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100	
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców 3/8–2” patrz strona 48.		
REMS 4” głowica automatyczna, 2 1/2–4”, patrz strona 41.		

REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna
z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2”, 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1”

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

Niemiecka jakość

REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2”.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący
Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja
Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd
Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 1/min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymienne
Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładnie centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2”, 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1”, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymienne głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023	
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2”	540024	
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025	

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.

Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice szybkowymienne, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001	
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St 1/4–2”, gratownik, patrz strona 81.	731700	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców 3/8–2” patrz strona 48.		

REMS Głowice szybkowymienne

Osprzęt dla gwintownic REMS
i produktów innych producentów

REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Gwinty rurowe stożkowe lewe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350

prawe

lewe

Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w mateiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Gwinty rurowe stożkowe lewe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352

Niemiecka jakość

Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4"	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

Pierścienie pośrednie

Pierścienie pośrednie do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	di mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6–9	20/25	731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
bez pierścienia	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42–48	105		

Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	

Niemiecka jakość

REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) 1/8–2”, 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 10–60 mm, 1/4–2”
Gwinty rurowe z 4” głowicą automatyczną REMS	2 1/2–4”
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Tornado – klasa sama dla siebie. Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.
Dwa wykonania:
– wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa stała lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2” tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.
Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 1/min.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy
Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Niemiecka jakość

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.

REMS Tornado

Maszyna do gwintowania

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

REMS 4” głowica automatyczna
Do gwintów rurowych 2 1/2–4” (strona 41).

Gwintowanie króćców
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–2” (4”) lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Podpory
Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ączek DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (strona 52).

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2”, 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6)10–60 mm, 1/4–2”. Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędziowym w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” i R 1–2” prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry, do ustawienia na stole, podstawa stała lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Przenośna, 3 nogi.	340200	
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201	
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202	
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206	
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207	
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208	

Dla innych napięć na zapytanie.

Wózek jezdny
(Osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa (zdjęcie na stronie 35)	344105	
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2” jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000	
REMS 4” głowica automatyczna do gwintów rurowych 2 1/2–4”, patrz strona 41.		
REMS Kółko tnące St 1/8–4”, s 8	341614	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000	

REMS Magnum (do 2”) Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($^1/_{16}$) $^1/_8$–2”, 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6)8–60 mm, $^1/_4$–2”
Gwinty rurowe z 4” głowicą automatyczną REMS	$2^1/_2$–4”
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Magnum – zwarta do 2”.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.
Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.
Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2” tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.
Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 ^{1}/min.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 ^{1}/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 ^{1}/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych.Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

REMS 4” głowica automatyczna
Do gwintów rurowych $2^1/_2$–4” (strona 41).

Niemiecka jakość

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.

REMS Magnum (do 2”) Maszyna do gwintowania

Gwintowanie króćców
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–2” (4”) lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Podpory
Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ączek DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (strona 52).

Podstawa
(Osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16)1/8–2”, 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6)8–60 mm, 1/4–2”. Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne - szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi w którego skład wchodzą: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” i R 1–2” prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi.
3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340226	
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227	
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228	
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340220	
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221	
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222	

Dla innych napięć na zapytanie.

Wózek jezdny
(Osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105	
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2” jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000	
REMS 4” głowica automatyczna do gwintów rurowych 2 1/2–4”, patrz strona 41.		
REMS Kółko tnące St 1/8–4”, s 8	341614	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000	

REMS Magnum (do 3”) Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.	
Gwinty rurowe	(1/16) 1/2–3”, 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 20–60 mm, 1/2–2”
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Magnum – zwarta do 3”.
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3” dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.
Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.
Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.
Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 1/min.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2” i dla 2 1/2–3” do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2 1/2–3” powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2 1/2–3” i dla 1/4–2” - po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Niemiecka jakość

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.

REMS Magnum (do 3”) Maszyna do gwintowania

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–3” (4”) lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Podpory
Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ączek DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (strona 52).

Podstawa
(Osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16)1/2–3”, 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6)20–60 mm, 1/2–2”. Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2” lub/oraz 2 1/2–3”, każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min. **Wykonanie R 2 1/2–3”** **Wykonanie R 1/2–3”**	 380303 380309	
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2 1/2–3”** **Wykonanie R 1/2–3”**	 380304 380310	
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2 1/2–3”** **Wykonanie R 1/2–3”**	 380305 380311	
3000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min. **Wykonanie R 2 1/2–3”** **Wykonanie R 1/2–3”**	 380306 380312	
3010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2 1/2–3”** **Wykonanie R 1/2–3”**	 380307 380313	
3020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. **Wykonanie R 2 1/2–4”** **Wykonanie R 1/2–4”**	 380308 380314	

Dla innych napięć na zapytanie.

Wózek jezdny
(Osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105	
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie 1/16–2” Set: uniwersalna głowica automatyczną, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” i R 1–2” prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2” i inne	341000	
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–3”	381050	
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–4”	381000	
REMS Kółko tnące St 1/8–4”, s 8	341614	
REMS Kółko tnące St 1–4”, s 12	381622	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000	

REMS Magnum (do 4”) Maszyna do gwintowania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	(1/16) 1/2–4”, 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 20–60 mm, 1/2–2”
Rodzaje gwintów patrz strona 40.	
Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8” (12”)

REMS Magnum – zwarta do 4”.
Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4” dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania
Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.
Dwa wykonania:
– wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
– wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.
Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:
– wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 1/min.
– silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
– silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy
Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2” i dla 2 1/2–4” do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2 1/2–4” powoduje właściwe roożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur
Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny
Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia
Dla 2 1/2–4” i dla 1/4–2” - po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Niemiecka jakość

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.

REMS Magnum (do 4”) Maszyna do gwintowania

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–4” lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Podpory
Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

REMS Rollnut-przyrząd
Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ączek DN 25–200 (300), 1–8” (12”) (strona 52).

Podstawa (Osprzęt)

Wózek jezdny (Osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) 1/2–4”, 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20–60 mm, 1/2–2”. Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2” lub/oraz 2 1/2–4”, każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Wykonanie R 1/2–2”	380447	
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380441	
	Wykonanie R 1/2–4”	380444	
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 1/2–2”	380448	
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380442	
	Wykonanie R 1/2–4”	380445	
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380443	
	Wykonanie R 1/2–4”	380446	
4000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380426	
	Wykonanie R 1/2–4”	380429	
4010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380427	
	Wykonanie R 1/2–4”	380430	
4020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.		
	Wykonanie R 2 1/2–4”	380428	
	Wykonanie R 1/2–4”	380431	

Dla innych napięć na zapytanie.

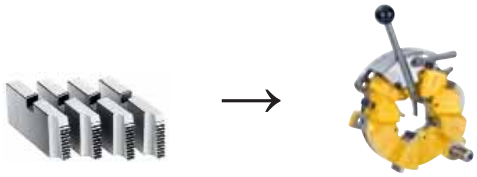
Osprzęt

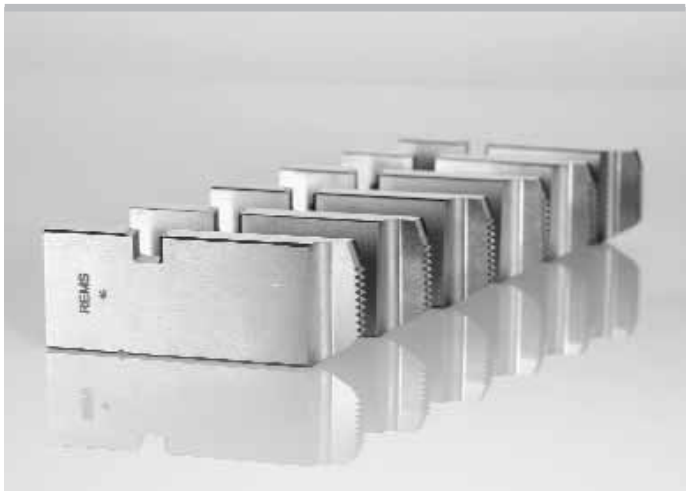
Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa	344105	
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100	
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Narzędzie 1/16–2” Set: uniwersalna głowica automatyczną, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4” i R 1–2” prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2” i inne	341000	
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–4”	381000	
REMS Kółko tnące St 1/8–4”, s 8	341614	
REMS Kółko tnące St 1–4”, s 12	381622	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000	

REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% wyższa cena. Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

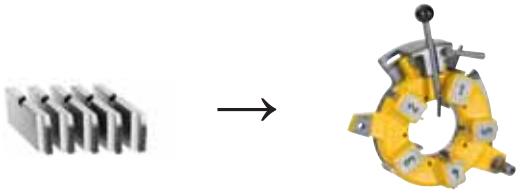




Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2”

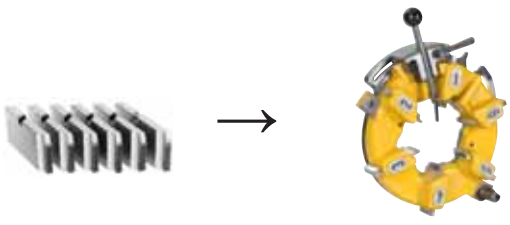
Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS	341419
Gwinty do rur ze stali pancernej Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	341493
	M 20 x 1,5	341494
	M 25 x 1,5	341495
	M 32 x 1,5	341496
	M 40 x 1,5	341497
	M 50 x 1,5	341498
	M 63 x 1,5	341499
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS	341445
	M 60 HSS	341446
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	341476
	UNC 5/16-18	341477
	UNC 3/8-16 HSS	341478
	UNC 7/16-14	341479
	UNC 1/2-13 HSS	341480
	UNC 9/16-12	341481
	UNC 5/8-11 HSS	341482
	UNC 3/4-10 HSS	341483
	UNC 7/8-9 HSS	341484
	UNC 1-8 HSS	341485
	UNC 1 1/8-7	341486
	UNC 1 1/4-7 HSS	341487
	UNC 1 3/8-6	341488
	UNC 1 1/2-6 HSS	341489
	UNC 1 3/4-5	341490
	UNC 2-4,5	341491

Niemiecka jakość



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3”

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS	381431
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS	381432
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS	381433



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4”

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS	381405
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS	381410
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS	381415

REMS 4” Głowica automatyczna

Urządzenie do gwintowania

Silne, zwarte, urządzenie gwintujące do ekonomicznego nacinania gwintów stożkowych na rurach, oraz na króćcach.

Gwinty rurowe $2^1/_2$–4”

REMS 4” Automatyczna głowica gwintująca – super gwinty 4” dzięki 5 nożom gwintującym i bezstopniowemu automatycznemu otwieraniu głowicy. Bez straty czasu na ruch powrotny.

Zasada działania

Nieruchomy materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Zwarta jednostka składająca się z głowicy gwintującej, uchwytów zaciskowych i przekładni. Bezobsługowa. Łatwa do transportowania.

Technika i zasada pracy

- Pewnie chwytające, samozaciskające się uchwyty, wykluczają poślizg rur.
- Łatwe wejście w materiał dzięki dźwigni dociskającej i przekładni zębatej.
- 5 noży dla każdego rodzaju gwintu zapewnia odpowiednie rozłożenie siły nacinania na rurze a tym samym okrągłe i czyste gwinty.
- Stożkowo otwierająca się głowica w trakcie przebiegu gwintowania (urządzenie kopiujące) zapewnia dużą szybkość gwintowania przy niskim poborze mocy gwarantuje doskonałe gwinty i oszczędza noże oraz maszynę.
- Automatyczne otwieranie się głowicy gwintującej po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu.
- Po wykonaniu gwintu natychmiast znowu gotowa do użycia, bez gwintu prowadzącego, bez straty czasu na ruch powrotny.
- Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Napęd

Przy pomocy REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 oraz maszyn gwintujących innych producentów. Szybki, prosty montaż. Stabilny wał napędowy gwarantuje pewne mocowanie i optymalne przenoszenie sił.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne gwintowanie króćców $2^1/_2$–4” z automatycznym samonapinającym się REMS Nippelfix (strona 48).

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS 4” Automatyczna głowica gwintująca. Urządzenie do nacinania gwintów rurowych $2^1/_2$–4”. Głowica gwintująca z urządzeniem kopiującym, automatycznie otwierająca się po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu, bez straty czasu na ruch powrotny. Samowzmacniający się uchwyt zaciskowy. Bezobsługowa przekładnia spowalniająca z wałem napędowym. Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia. Miska na wióry. Noże gwintujące do wyboru, do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $2^1/_2$”, 3”, 4”, lub NPT $2^1/_2$”, 3”, 4”, prawe.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS 4” Głowica automatyczna pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	R $2^1/_2$”, 3”, 4”	370010	
REMS 4” Głowica automatyczna pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	NPT $2^1/_2$”, 3”, 4”	370011	
REMS 4” Głowica automatyczna pasująca do REMS Amigo 2	R $2^1/_2$”, 3”, 4”	370012	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Noże gwintujące			
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $2^1/_2$” R 3” R 4”	371109 371113 371117	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT $2^1/_2$ HSS NPT 3 HSS NPT 4 HSS	371134 371138 371142	
Noże gwintujące z HSS do obróbki materiałów o dużej wyrzymałości 50% wyższa cena.			
Środki do gwintowania patrz strona 49.			
Nippelfix $2^1/_2$–4” patrz strona 48.			

REMS Unimat 75

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe		6–72 mm $^1/_4$–2$^3/_4$”
Gwinty rurowe		$^1/_{16}$–2$^1/_2$”, 16–63 mm
Klasa tolerancji według DIN 13		„średnia” (6 g)
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	nieograniczona ≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres Średnica Ø Największa faza Kąt fazowania	7–78 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Łuszczenie	Zakres Średnica Ø Średnica Ø	7–78 mm ≥ 7 mm ≤ 63 mm

Rodzaje gwintów patrz strona 44.

Niemiecka jakość

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Niezniszczalna przekładnia planetarna z dużym kołem osiowym do długich gwintów. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 ^{1}/min.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie za pomocą włącznika nożnego (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące
Dla materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm^2. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm^2. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

REMS Unimat 75

Maszyna do gwintowania

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/16–1 1/4" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Unimat 75. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6–72 mm, 1/4–2 3/4", gwintów rurowych 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 1/min. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu pracy, do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 75	manualne imadło	750003	
REMS Unimat 75	hydrauliczno/pneumatyczne imadło	750004	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.		
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R do stożkowych gwintów rurowych prawych	751040	
R-L do stożkowych gwinów rurowych lewych	751050	
G do cylindrycznych gwintów rurowych prawych	751060	
G-L do cylindrycznych gwintów rurowych lewych	751070	
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080	
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090	
Specjalne szczęki mocujące do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		
Noże fazujące i **łuszczące** na zapytanie.		

Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania

Do REMS Unimat 75

Niemiecka jakość

Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zest. gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm². HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm². Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–2 R 2 1/2	759250 759251 759252 759253 759254
Rurowe cylindryczne prawe EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–2 HSS G 2 1/2	759255 759256 759257 759258 759259
Rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 HSS NPT 1–2 HSS NPT 2 1/2 HSS	759360 759361 759362 759363 759364
Rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 HSS NPSM 1–2 NPSM 2 1/2	759365 759366 759367 759368 759369
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 759261 759262
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16–20 x 1,5 M 25–32 x 1,5 M 40–50 x 1,5 M 63 x 1,5	759263 759264 759265 759330
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	759270 759271 759272 759273 759274 759275 759276 759277 759278 759279 759280 759281 759282
Sworzniowe UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20 UNC 5/16-18 UNC 3/8-16 UNC 7/16-14 UNC 1/2-13 UNC 9/16-12 UNC 5/8-11 UNC 3/4-10 UNC 7/8-9 HSS UNC 1-8 HSS UNC 1 1/8–1 1/4-7 UNC 1 3/8–1 1/2-6 UNC 1 3/4-5 UNC 2–2 1/4-4,5 UNC 2 1/2–2 3/4-4	759370 759371 759372 759373 759374 759375 759376 759377 759378 759379 759380 759381 759382 759383 759384

Zestawy do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) na zapytanie. Zestawy z grzebieniowymi nożami z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny noży. Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm². HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm².

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–2 1/2	751501 751502 751503 751504
Rurowe cylindryczne prawe EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–2 1/2 HSS	751505 751506 751507 751508
Rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 HSS NPT 1–2 HSS NPT 2 1/2 HSS	751544 751545 751546 751547 751548
Rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 HSS NPSM 1–2 NPSM 2 1/2	751549 751550 751551 751552 751553
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 751510 751511
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16–63x1,5 (M 10)	751518
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63x1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 751517 751518 751519 751520 751521 751522 751523 751524 751525 751526 751527 751528
Sworzniowe UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20 UNC 5/16-18 UNC 3/8-16 UNC 7/16-14 UNC 1/2-13 UNC 9/16-12 UNC 5/8-11 UNC 3/4-10 UNC 7/8-9 HSS UNC 1-8 HSS UNC 1 1/8–1 1/4-7 UNC 1 3/8–1 1/2-6 UNC 1 3/4-5 UNC 2–2 1/4-4,5 UNC 2 1/2–2 3/4-4	751557 751558 751559 751560 751561 751562 751563 751564 751565 751566 751567 751568 751569 751570 751571

Grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) na zapytanie. Grzebieniowe noże gwintujące z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny. Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth
ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **R BSPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
zewnętrzne stożkowe 1:16
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPT**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe
ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **G BSPP**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **NPSM**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metryczne gwinty sworzn.

Metryczne gwinty ISO
ISO 261 (DIN 13)
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **UNC**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne
kąt boku zarysu gwintu 55°

rozmiar gwintu **BSW**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych

Gwinty - stal pancerna
DIN 40 430
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 80°

rozmiar gwintu **Pg**	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych
DIN EN 60423
Gwinty zewnętrzne cylindryczne
kąt boku zarysu gwintu 60°

rozmiar gwintu **M**	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu - zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.		
Gwinty rurowe		1/4–4”
Długość gwintu		≤ 120 mm
Fazowanie	Zakres	7–115 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4”. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania
Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja
Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd
Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 1/min.

Urządzenie mocujące
Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uzębionymi i hartowanymi szczękami (2 zestawy). Do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie za pomocą włącznika nożnego (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie
Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna
Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące
Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm^2. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm^2. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania
REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców
Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–4” lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2” (strona 48).

Niemiecka jakość

przykłady obróbki

REMS Unimat 77

Maszyna do gwintowania

Zakres dostawy

REMS Unimat 77. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych 1/4–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 1/min. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Unimat 77	manualne imadło	770003	
REMS Unimat 77	hydrauliczno/pneumatyczne imadło	770004	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestawy gwintujące)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–2 R 2 1/2–4	771110 771120 771130 771140	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–2 HSS G 2 1/2–4 HSS	771160 771170 771180 771190	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 NPT 1–2 NPT 2 1/2–4 HSS	771210 771220 771230 771240	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 NPSM 1–2 NPSM 2 1/2–4	771260 771270 771280 771290	

Grzebieniowe noże gwintujące

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8 R 1/2–3/4 R 1–4	751502 751503 771136	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8 G 1/2–3/4 HSS G 1–4 HSS	751506 751507 771186	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8 NPT 1/2–3/4 HSS NPT 1–2 HSS NPT 2 1/2–4 HSS	751545 751546 751547 771246	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8 NPSM 1/2–3/4 HSS NPSM 1–2 NPSM 2 1/2–4	751550 751551 751552 771296	

Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów na zapytanie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny grzebieniowych noży gwintujących. Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000	
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących		
R do stożkowych gwintów rurowych prawych	751040	
R-L do stożkowych gwintów rurowych lewych	751050	
G do cylindrycznych gwintów rurowych prawych	751060	
G-L do cylindrycznych gwintów rurowych lewych	751070	
Szczęki mocujące 1/4–3/4" (zestaw)	773060	
Środki do gwintowania patrz strona 49.		
Uchwyt do króćców patrz strona 48.		

REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższej $^3/_8$–2”

REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$^3/_8$”	110000
	$^1/_2$”	110100
	$^3/_4$”	110200
	1”	110300
	1 $^1/_4$”	110400
	1 $^1/_2$”	110500
	2”	110600

REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższej $^1/_2$–4”

REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4”. Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

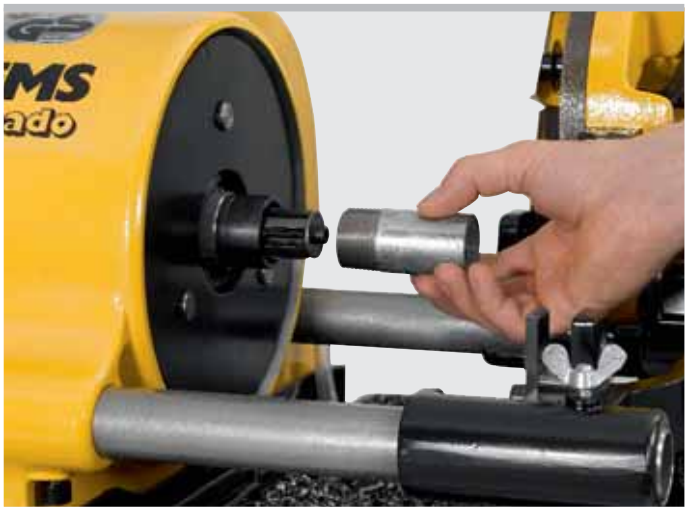
Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi. Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców. Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$^1/_2$”	111000
	$^3/_4$”	111100
	1”	111200
	1 $^1/_4$”	111300
	1 $^1/_2$”	111400
	2”	111500
	2 $^1/_2$”	111700
	3”	111800
	4”	111900

REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów: stal, stal nierdzewna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! W AUT, CHE, DEU, DNK do instalacji wody pitnej niedozwolony.

Niemiecka jakość

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Przyjemny w pracy. Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5-l-Kanister	140100	
	10-l-Kanister	140101	
	50-l-Beczka	140103	
	600 ml Spray	140105	
	500 ml Butelka	140106	

REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Uniwersalny. Do wszystkich materiałów.

Niemiecka jakość

REMS Sanitol – bezolejowy. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Odpowiada przepisom DVGW, ÖVGW, SVGW.

Lepkość przy –10°C: 190 mPa s (cP). Pompowalny do –28°C.

Bezproblemowe użycie. W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny. Odwodniony.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Nie tylko do instalacji wody pitnej, ale uniwersalny - odpowiedni bez zarzutu do gwintowania. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5-l-Kanister	140110	
	50-l-Beczka	140113	
	600 ml Spray	140115	
	500 ml Butelka	140116	

W 1.303 | 7808-649 | DW-0201AS2032

Wyoblanie

Urządzenia do wyoblania rur 52

Maszyny do wyoblania 53

REMS Rollnut-przyrząd

Urządzenie do wyoblania rur

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni.
Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC	

Niemiecka jakość

REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne.

Konstrukcja
Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające
Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo - twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. Trzy zestawy rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) dla całego zakresu pracy DN 25–200 (300), 1–8” (12”), łatwo wymienne. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur ze stali nierdzewnej 2–6”. Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd
Jeden rodzaj urządzenia do wyoblania dla REMS Magnum i REMS Tornado. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne dociśnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeciona każdej z maszyn na zapytanie.

Podpory do materiału
Podpory z regulowaną wysokością REMS Herkules i REMS Herkules Y (strona 84).

Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek wyoblających (dociskowa, przeciwrolka) 2–6”, sześciokątny klucz kołkowy.
Do REMS Tornado, REMS Gigant, REMS Magnum, lub do maszyn gwintujących innych producentów.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.	
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Magnum REMS Tornado	347000	
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001	
Urządzenie do wyoblania R 535	Ridgid 535	347002	
Urządzenie do wyoblania N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Urządzenie do wyoblania Delta 4	Rex Delta 4”	347004	

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Rolki wyoblające 1–1½” (zestaw)	347030	
Rolki wyoblające 2–6” (zestaw)	347035	
Rolki wyoblające INOX 2–6” (zestaw)	347046	
Rolki wyoblające 8–12” (zestaw)	347040	
Rolki wyoblające Cu 54–159 (zestaw) do rur miedzianych	347034	
REMS Herkules Herkules podpora materiału do 4” na 3-nogach z osłonami końcówek, patrz str. 84.	120100	
REMS Herkules Y podpora materiału do 4” z mocowaniem do stołu, patrz strona 84.	120130	

REMS Magnum RG

Maszyna do wyoblania

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe	DN 25–200 (300) 1–8” (12”) s ≤ 7 mm
Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC	
Gwinty rurowe $^1/_{16}$–2”, 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, $^1/_4$–2”, po przezbrojeniu.	

REMS Magnum RG – zwarta do 12”.

Konstrukcja
Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, optymalna wysokość pracy, stabilna, jako osprzęt.

Napęd
Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd
Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające
Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich, radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo - twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. Trzy zestawy rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) dla całego zakresu pracy DN 25–200 (300), 1–8” (12”), łatwo wymienne. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur ze stali nierdzewnej 2–6”. Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przezbrojenie na maszynę gwintującą
Kompletny zestaw narzędzi $^1/_4$–2”, z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $^1/_2$–$^3/_4$” i R 1–2” prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

Podpory do materiału
Podpory z regulowaną wysokością REMS Herkules i REMS Herkules Y (strona 84).

Niemiecka jakość

Wózek jezdny
(Osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–200 (300), 1–8” (12”). Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrolka) 2–6”, klucz kołkowy. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.	
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 ^{1}/min.	340230	
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 ^{1}/min, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231	
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 ^{1}/min, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Podstawa (zdjęcie patrz strona 35)	344105	
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100	
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 52.		
Przezbrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110	

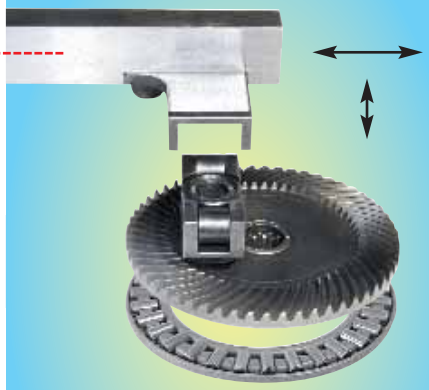
Cięcie

	Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste	58
	Elektryczne pilarki szablaste do rur	60
	Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	62
	Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta	63
	Brzeszczoty	64
	Piła tarczowa do rur	66
	Uniwersalna piła tarczowa	67

REMS Piły szablaste z ANC

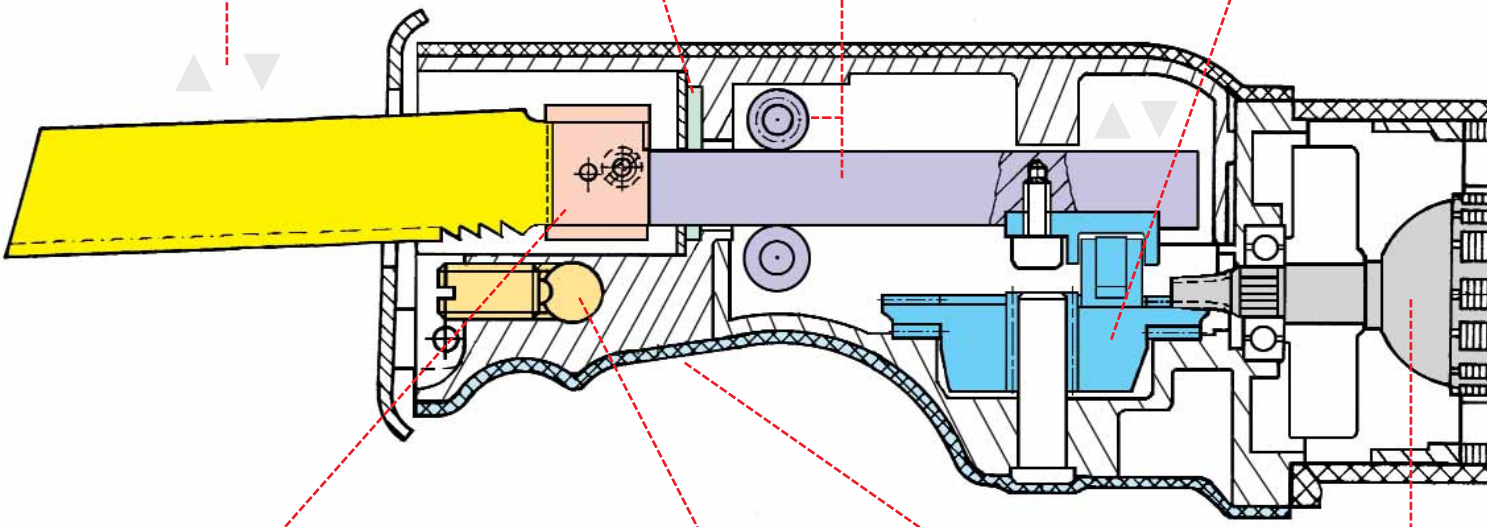
Agresywny posuw mimośrodowy dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewnia energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów. **Ułożyskowany igiełkowo,** ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem piły, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.



Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz bezobsługowy napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytworzenia ruchu posuwistego i mimośrodowego - drążka przenoszącego i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy **(ANC)** redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.

Jedyny w swoim rodzaju uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar

Silniki napędzające 230 V, 110 V, 48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczony przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.

REMS Piły szablaste

Objaśnienie do rysunku

VE

Varioelektronika
Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wyczuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Obroty są regulowane w sposób ciągły, w zakresie od 0 do 2200 ^{1}/min (REMS Akku-Cat 0 do 1700 ^{1}/min), siłą nacisku na włącznik przyciskowy.

n ideal

Idealna ilość obrotów
Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2.200 ^{1}/min, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły
Do montażu i demontażu. Wyborny uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie, prostopadłe cięcie wszędzie, bez imadła. Idealna obsługa łatwa i szybka, tylko jeden uchwyt do mocowania i cięcia. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść piły.

SR

Regulacja obrotów
Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 ^{1}/min. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotow utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ograniczenia prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

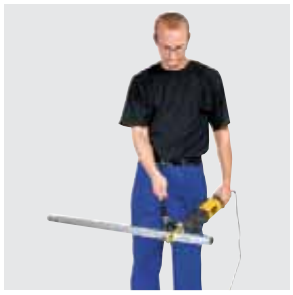
Waga
Dużą siłę cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

Moc
Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające piły szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

Silniki napędowe
Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 18 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



REMS Panther ANC VE

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta

Wysokowydajne, bardzo poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 2,4 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.	
Rury stalowe i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm
Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 65.	

REMS Panther ANC VE – najmniejsza, najlżejsza, bardzo poręczna. Tylko 2,4 kg, tylko 32 cm.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Bardzo mała, poręczna forma. O długości tylko 32 cm. Bardzo lekka, tylko 2,4 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt pistoletowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 ^{1}/min stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

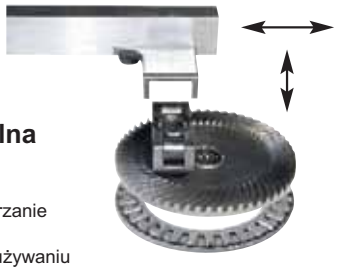
Brzeszczot uniwersalny REMS

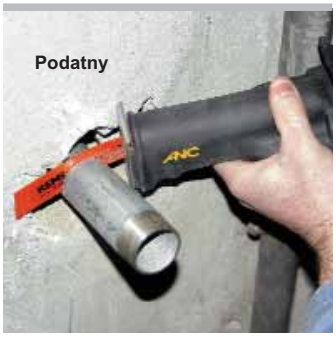
Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).

ANC

Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu





Niemiecka jakość

2,4 kg | 500 W | 230 V | VE

ANC

Zakres dostawy

REMS Panther ANC VE. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem pistoletowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	560025	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 65.		
Torba przenośna	574436	

REMS Cat ANC VE

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta

Wysokowydajne, ręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.	
Rury stalowe i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm
Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 65.	

REMS Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 ^{1}/min stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

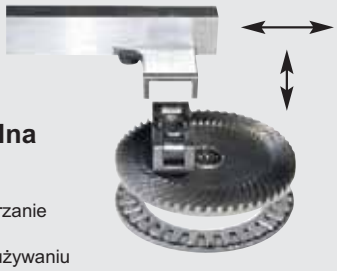
Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Brzeszczot uniwersalny REMS

Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).

ANC



Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Cat ANC VE. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	560030	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 65.		
Skrzynka z blachy	566005	

REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektryczna pilarka szablasta do rur

Wysokowydajne poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym gwarantującym duże przełożenie siły do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia do 4” bez imadła, wszędzie do zastosowania. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm

Do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych zaleca się stosowanie REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów.

Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 64 – 65.

REMS Tiger – piła dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Unikalny uchwyt pilarki z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie i prostopadłe cięcie bez użycia imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzeciono mocujące uchwytu jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. 400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko podczas montażu lub demontażu, np. rura stalowa 2” w 8 s. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

Brzeszczot specjalny REMS

Niezbędnie potrzebny do prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz szybkiego demontażu rur stalowych. Bardzo gruby, odporny na gięcie i skręcanie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką nie nadają się do użycia z uchwytem prowadzącym, gdyż pękają w miejscu zamocowania. Grube, falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Duża trwałość (strona 64).

Brzeszczot uniwersalny REMS

Do cięcia z wolnej ręki lub z uchwytem prowadzącym. Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką nie nadają się do użycia z uchwytem prowadzącym, gdyż pękają w miejscu zamocowania. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).

Konstrukcja

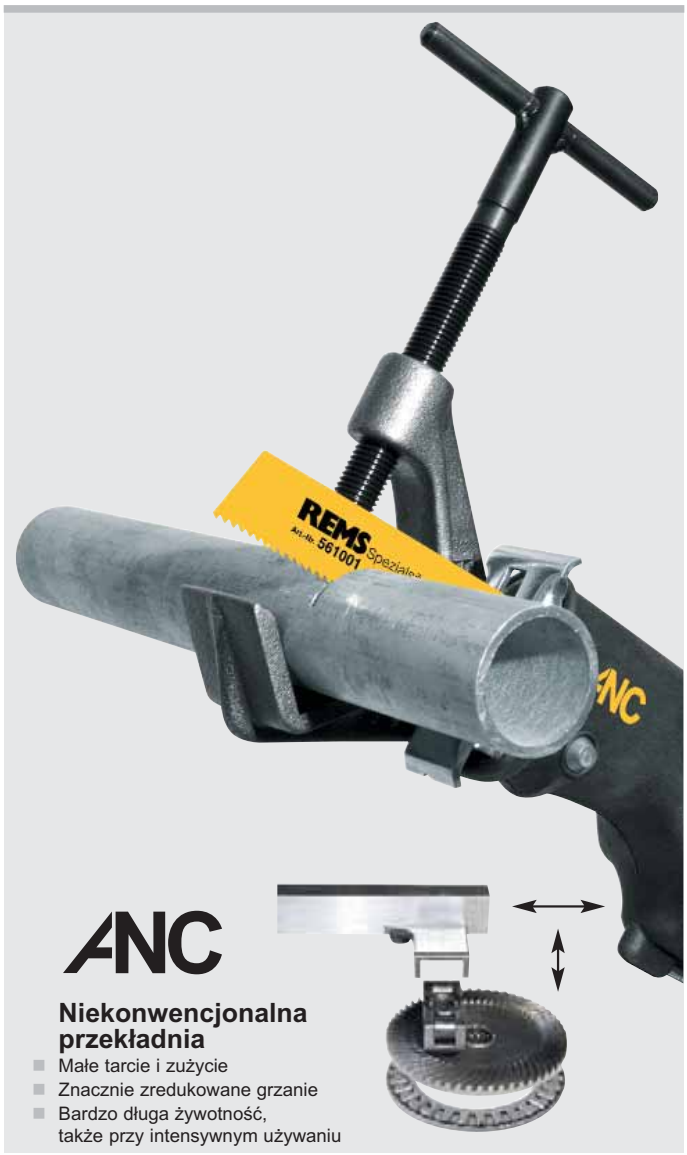
Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger ANC) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany tachometryczny regulator obrotów (REMS Tiger ANC SR) utrzymuje wybraną szybkość cięcia na stałym poziomie, niezależnie od obciążenia. System zawiera generator tachometryczny, regulator elektroniczny, ogranicznik prądu rozruchowego (miękki start), kontrolę termiczną uzwojenia silnika za pomocą termistora PTC oraz zabezpieczenie przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji, np. przy użyciu zwielokrotniającego siłę cięcia uchwytu prowadzącego. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równoczesnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.



Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość

REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektryczna pilarka szablasta do rur

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger ANC)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2200 ^{1}/min., która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warioelektronika (REMS Tiger ANC VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 ^{1}/min stopniem nacisku na wyłącznik.

Regulacja prędkości (REMS Tiger ANC SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 ^{1}/min.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC Set. Elektryczna pilarka szablasta do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2”. 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2”. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560020	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC VE Set. Elektryczna pilarka szablasta z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2”. 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2”. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560027	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC SR Set. Elektryczna pilarka szablasta z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2”. 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2”. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560026	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 64–65.		
Uchwyt prowadzący do 4”	563100	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2” i 4” do mocowania materiałów cienkościennych	563008	

REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatyczna szablasta pilarka do rur

Wysokowydajne, poręczne narzędzie pneumatyczne z opatentowanym uchwytem prowadzącym do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia, wszędzie, bez imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.	
Rury stalowe i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm
Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 64–65.	

REMS Tiger pneumatic –
do cięcia w niebezpiecznych warunkach.
Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle. Specjalny uchwyt prowadzący zwiększa o 400 % siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący. Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza 1,6 m^3/min. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Pozostały opis patrz REMS Tiger ANC, s. 60–61.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatyczna pilarka szablasta do rur dla łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, bezpieczny wyłącznik przyciskowy, stała szybkość cięcia, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2”, 2 brzeszczoty specjalne REMS do 2”. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560022	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 64–65.		
Uchwyt prowadzący do 4”	563100	
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2” i 4” do mocowania materiałów cienkościennych	563008	

REMS Akku-Cat ANC VE

Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta

Wysoko wydajne ręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Bez przewodu. Tylko 3,5 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.	
Rury stalowe i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm
Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 65.	

REMS Akku-Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Bez przewodu. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napęd z akumulatorem tylko 3,5 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 18 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1700 ^{1}/min stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Wysokowydajny akumulator

Wysokowydajny akumulator o napięciu 18 V i pojemności 2,0 Ah zapewnia ekstremalnie długą pracę, wydajne cięcie i duży zapas mocy. Szybka ładowarka (1 h). Specjalna impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięciowy, zapewniając niezmiennie maksymalną moc akumulatora.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Brzeszczot uniwersalny REMS

Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast wielu różnych brzeszczotów (strona 65).

ANC

Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE

ANC

Zakres dostawy

REMS Akku-Cat ANC VE. Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6”, 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 18 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia. Wysokowydajny akumulator Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah. Szybka ładowarka Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	560050	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 65.		
Wysokowydajny akumulator Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah	565210	
Szybka ładowarka Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	

REMS Brzeszczoty specjalne

Do REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic i innych produktów

Brzeszczoty specjalne do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe Ø ≤ 4”

Brzeszczoty specjalne REMS – do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu.

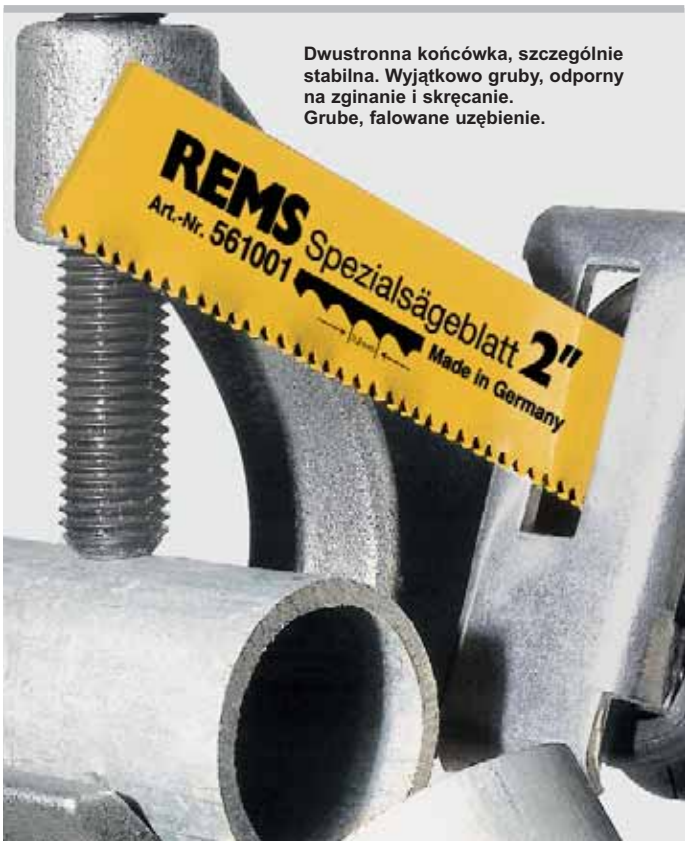
Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger ANC do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Możliwe jest pięciokrotne zwiększenie siły nacisku przez wykorzystanie działania dźwigni. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



**Dwustronna końcówka, szczególnie stabilna. Wyjątkowo gruby, odporny na zginanie i skręcanie.
Grube, falowane uzębienie.**

Niemiecka jakość

Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka	
REMS Brzeszczot specjalny 2” do rury stalowej do 2”	140	2,5	HSS-Bi	żółty	561007	
REMS Brzeszczot specjalny 2” do rury stalowej do 2”	140	3,2	HSS-Bi	żółty	561001	
REMS Brzeszczot specjalny 4” do rury stalowej do 4”	200	3,2	HSS-Bi	żółty	561002	

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger ANC SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 61).

REMS Brzeszczoty uniwersalne

Do REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE i innych produktów

Brzeszczoty uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwytu prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.	
Rury stalowe, rury ze stali nierdzewnej i inne	Ø ≤ 6”, 160 mm
Inne profile metalowe, Drewno z gwoździami, palety	≤ 250 mm
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych	Ø ≤ 1600 mm

Brzeszczot uniwersalny REMS – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac.

Ciągliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie.

Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie Combo), w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Gwarantuje to doskonałą wydajność piły i wyjątkowo długą trwałość.

Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka	
REMS Brzeszczot uniwersalny 100	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561006	
REMS Brzeszczot uniwersalny 150	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561005	
REMS Brzeszczot uniwersalny 200	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561003	
REMS Brzeszczot uniwersalny 300	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561004	

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 61).

Podatny

Niemiecka jakość

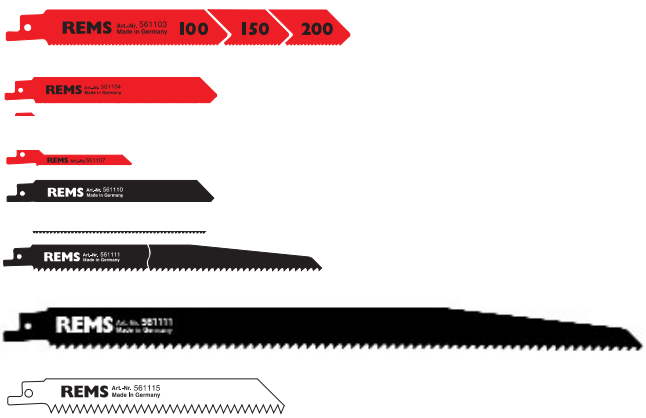
REMS Brzeszczoty

Do REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE i innych produktów

do cięcia z wolnej ręki, do różnych celów

Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka	
REMS Brzeszczot Metale 3 mm i grubsze	100 150 200	1,8 1,8 1,8	HSS-Bi HSS-Bi HSS-Bi	czerwony czerwony czerwony	561101 561103 561102	
REMS Brzeszczot Metale 1–3 mm	150	1,4	HSS-Bi	czerwony	561104	
REMS Brzeszczot Metale 1–3 mm (wykrawanie)	90	1,4	HSS-Bi	czerwony	561107	
REMS Brzeszczot Metale 4 mm i grubsze, drewna z gwoździami, palet	150	2,5	HSS-Bi	czarny	561110	
REMS Brzeszczot wszystkie rodz. drewna	300	4	WS	czarny	561111	
REMS Brzeszczot płyty gipsowe, gazobeton etc.	150	5	WS	biały	561115	

Niemiecka jakość



REMS Turbo Cu-INOX

Piła tarczowa do rur

Zwarta, przenośna piła tarczowa do rur, do bezgratowego, prostopadłego i szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych do systemów połączeń zaciskowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury miedziane i inne materiały	Ø ≤ 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostopadle, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:
Suche cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringu przez środek smarujący.
Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.
Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Obie strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 ^{1}/min zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225x2x32, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Podpory REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych ułożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania. Do wyboru, na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu REMS Jumbo, patrz strona 83–84.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

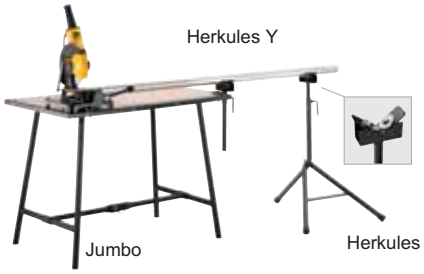
REMS Turbo Cu-INOX. Piła tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych dla systemów połączeń zaciskowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 ^{1}/min. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy.

	Nr art.	
	849006	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów.	849703	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706	
Podstawa	849315	
REMS Jumbo, stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
REMS Herkules, podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
REMS Herkules Y, podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	



REMS Turbo K

Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu piła do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70x50	50x50	40	40	50x30
45°	60	55	60x40	50x50	40	40	50x30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie. Wysokosprawna, np. 2” rura stalowa tylko w 5 s. Łatwa do transportu.

Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie.

Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo ułożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2” rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 ^{1}/min zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcie. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225x2x32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco chłodzące

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.

Podpory REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych ułożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania. Do wyboru, na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu REMS Jumbo, patrz strona 83–84.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Turbo K. Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostopadłego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 ^{1}/min. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Spezial. Bez tarczy.

	Nr art.	
	849007	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225x2x32, 120 zębów	849700	
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów	849703	
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706	
Elekrotroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała - optymalna ilość obrotów.	565051	
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 49.		
Podstawa	849315	
REMS Jumbo, stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
REMS Herkules, podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
REMS Herkules Y, podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	

Made in Germany
REMS

Obcinanie
Fazowanie
Ogratowanie
Montaż

	Obcinaki do rur	70
	Kółka tnące	74
	Elektryczny obcinak do rur/ Maszyna do cięcia rur	76
	Nożyce	78
	Urządzenia do cięcia i fazowania	79
	Gratowniki do rur	81
	Cęgi do rur	83
	Stół składany	84
	Podpory	84
	Ręczna pompa kontrolna	84
	Elektryczna pompa kontrolna	85

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe Ø 1/8–4”, Ø 10–115 mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur Ø 1/8–4” (10–115 mm), grubość ścianki s ≤ 8 mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur s ≤ 12,5 mm jako osprzęt.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø cal/mm	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
St 1/8–2”	1/8–2” 10–60	8	113000	
St 1 1/4–4”	1 1/4–4” 30–115	8	113100	

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS kółko tnące St 1/8–4”, s 8 do REMS RAS St 1/8–2” i St 1 1/4–4”	8	341614	
REMS kółko tnące St 1–4”, s 12 do REMS RAS St 1 1/4–4”	12,5	381622	

REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne Ø 3–120 mm Ø 1/8–4”

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 3–16 mm, 1/8–5/8”
REMS RAS Cu-INOX Mini do rur Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8”

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętło z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3-16	3–16 1/8–5/8”	4	113200	
Cu-INOX 3-28 Mini	3–28 1/8–1 1/8”	4	113240	

REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8”
REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 3–42 mm, 1/8–1 3/4”

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Wbudowany gratownik, ułożyskowany obrotowo, automatycznie pozycjonuje się na elemencie obrabianym.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze gratownika jest wymienne.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8”	4	113350	
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4”	4	113330	

REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8”
REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 6–42 mm, 1/4–1 5/8”
REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 6–64 mm, 1/4–2 1/2”
REMS RAS Cu-INOX do rur Ø 64–120 mm, 2 1/2–4”

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

International Design Award

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej/kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8”	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8”	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2”	4	113400	
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4”	4	113500	

Niemiecka jakość

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	

REMS RAS Cu

Obcinak do rur

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane Ø 3–64 mm
Ø 1/8–2 1/2”

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

REMS RAS Cu do rur Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8”
REMS RAS Cu do rur Ø 3–42 mm, 1/8–1 5/8”

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Wbudowany gratownik, ułożyskowany obrotowo, automatycznie pozycjonuje się na elemencie obrabianym.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze gratownika jest wymienne.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W zamykanej torebce/kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 3–35	3–35 1/8–1 3/8”	3	113340	
Cu 3–42	3–42 1/8–1 5/8”	3	113320	

REMS RAS Cu do rur Ø 8–42 mm, 3/8–1 5/8”
REMS RAS Cu do rur Ø 8–64 mm, 3/8–2 1/2”

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

International Design Award

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Cu 8–42 szybkie przestawianie	8–42 3/8–1 5/8”	3	113370	
Cu 8–64 szybkie przestawianie	8–64 3/8–2 1/2”	3	113410	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3	3	113225	

REMS RAS P

Obcinak do rur

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane Ø 10–315 mm
Ø 1/2–12”

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

REMS RAS P do rur Ø 10–160 mm, 1/2–6”

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętło z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Niemiecka jakość

International Design Award

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 10–40 szybkie przestawianie	10–40 1/2–1 5/8”	7	290050	
P 10–63 szybkie przestawianie	10–63 1/2–2”	7	290000	
P 50–110 szybkie przestawianie	50–110 2–4”	11	290100	
P 110–160 szybkie przestawianie	110–160 4–6”	16	290200	

REMS RAS P do rur Ø 180–315 mm, 7–12”

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.	
P 180–315 szybkie przestawianie	180–315 7–12”	16	290300	

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.	
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216	
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316	

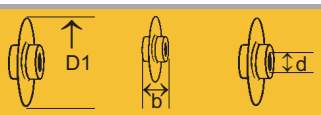
REMS Kółka tnące

Niemiecka jakość
Dla obcinaków do rur REMS i innych produktów*

Rury stalowe		
REMS kółko tnące St 1/8–4", s 8		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art. 341614	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1/8–2"	RAS St 1/8–2"
	1 1/4–4"	RAS St 1 1/4–4"
Alarm	1/8–2"	10002
	1 1/4–4"	10004
Brinko	1/8–2"	629
Dako	1/8–2"	9.220
Format	1/8–2"	F3061900
Mast	1/8–2"	52/2
	1 1/4–4"	52/4
Reed	1/8–2"	03320
Ridgid	1/8–2"	2-A
ROLLER	1/8–2"	Corso St 1/8–2"
	1 1/4–4"	Corso St 1 1/4–4"
Rothenberger	1/8–2"	7.0045
Stahlwille	1/8–2"	150/2
	1 1/4–4"	150/4
SuperEgo	1/8–2"	701
VBW	1/8–2"	140005
	1 1/4–4"	140010
Virax	1/2–2"	210120 (2101250)
REMS kółko tnące St 1–4", s 12		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art. 381622	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1 1/4–4"	RAS St 1 1/4–4"
Alarm	1 1/4–4"	10004
Mast	1 1/4–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1 1/4–4"	Corso St 1 1/4–4"
Stahlwille	1 1/4–4"	150/4
VBW	1 1/4–4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
REMS kółko tnące P 10–63, s 7		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art. 290016	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	10–40	RAS P 10–40
	10–63	RAS P 10–63
ROLLER	10–40	Corso P 10–40
	10–63	Corso P 10–63
REMS kółko tnące P 50–315, s 11		
ścianka s ≤ 11 mm	Nr art. 290116	
REMS kółko tnące P 50–315, s 16		
ścianka s ≤ 16 mm	Nr art. 290216	
REMS kółko tnące P 50–315, s 19		
ścianka s ≤ 19 mm	Nr art. 290316	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	50–110	RAS P 50–110
	110–160	RAS P 110–160
	180–315	RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50–110	154
	110–160	156
ROLLER	50–110	Corso P 50–110
	110–160	Corso P 110–160
Rothenberger	50–125	7.0032
	100–168	7.0033
SuperEgo	50–125	737
	100–168	738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS



REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/8–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej		
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113210	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005
REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113220	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
Ridgid	3–16	103
	3–28	150
	6–28	101
	6–60	205
Rothenberger	3–30	7.0019
	6–22	7.0002
SuperEgo	3–16	716
	3–30	725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16	210310 (2103016)
	6–28	210320 (2103100)
	6–28	210300 (2103228)

Rury miedziane		
REMS kółko tnące Cu 3–120, s 3		
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art. 113225	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3–16	RAS Cu-INOX 3–16
	3–28	RAS Cu-INOX 3–28
	3–35	RAS Cu-INOX 3–35
	3–42	RAS Cu-INOX 3–42
	6–42	RAS Cu-INOX 6–42
	6–64	RAS Cu-INOX 6–64
	64–120	RAS Cu-INOX 64–120
	3–35	RAS Cu 3–35
	3–42	RAS Cu 3–42
	8–42	RAS Cu 8–42
	8–64	RAS Cu 8–64
Alarm	3–16	10030
	3–35	10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16	C 16
	3–35	C 35
ROLLER	3–16	Corso Cu-INOX 3–16
	3–28	Corso Cu-INOX 3–28
	3–35	Corso Cu-INOX 3–35
	6–42	Corso Cu-INOX 6–42
	6–64	Corso Cu-INOX 6–64
	64–120	Corso Cu-INOX 64–120
	3–35	Corso Cu 3–35
	8–42	Corso Cu 8–42
	8–64	Corso Cu 8–64
Sturem	3–16	141600
	3–35	123500
	3–35	133500
VBW	3–16	143005
	3–36	141005

* Dane dotyczące stosowania kółek REMS do innych produktów są niezobowiązujące.

REMS Nano
Duży zakres pracy do DN 40 i mały ciężar tylko 1,9 kg ustanawiają nowe granice do wykorzystania na budowie i w warsztacie. Zobacz strona 76.

REMS Nano

Elektryczny obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur. Na budowę i do warsztatu.	
Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Nano – cięcie do DN 40. Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilne, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki prowadzące, z hartowanej stali precyzyjnej, do przejęcia bez tarcia ruchu obrotowego ciętej rury. Nie ma konieczności ustawiania w całym zakresie pracy Ø 10–40 mm.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo ułożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik prądu stałego 230 V, 200 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 ^{1}/min dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory REMS Herkules

Podpory o regulowanej wysokości dla rur Ø $^{1}/_{8}$–4" posiadają prowadzenie kulowe dla obracającej się rury. Umożliwiają lekkie poruszanie materiałem we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia lub przesuwania dzięki oparciu na dwóch nierdzewnych kulach, umieszczonych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna, sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i przechowywania. Do wyboru: na stabilnym trójnogu z zabezpieczonymi końcami nóg lub w wersji z zamocowaniem do stołu warsztatowego REMS Jumbo, patrz str. 83–84.

Niemiecka jakość

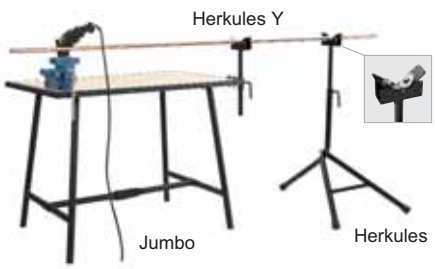
Zakres dostawy

REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 230 V, 50–60 Hz, 200 W. Obroty 130 ^{1}/min. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.	
	844010	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051	
REMS Jumbo, stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
REMS Herkules, podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
REMS Herkules Y, podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	



REMS Cento

Maszyna do cięcia rur

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Na plac budowy i do warsztatu.
Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi Ø (8) 22–108 mm
Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100 Ø ($^1/_4$) $^3/_4$–4”
Rury żeliwne (SML) DN 50–100
Rury z tworzyw sztucznych, rury wielowarstwowe Grubość ścianki s ≤ 7,5 mm Ø (10) 25–110 mm

REMS Cento – cięcie do DN 100. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadle – zgodne z wymaganiami
Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji
Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat
Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary
Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 17,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent DE 10 2005 053 179).Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowane igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi.

Podpora rury

Cztery mocowane na łożyskach kulkowo-igiełkowych i graniasto rozmieszczone stabilne rolki dociskowe zapewniają lekki obrót przecinanej rury. Przecinanie nie wymaga wykonania jakichkolwiek wstępnych czynności nastawczych w całym zakresie pracy Ø (8) 22–108 mm. Rolki dociskowe ze stali nierdzewnej jako osprzęt dodatkowy.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 ^{1}/min umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory REMS Herkules

Podpory o regulowanej wysokości dla rur Ø $^1/_8$–4” posiadają prowadzenie kulowe dla obracającej się rury. Umożliwiają lekkie poruszanie materiałem we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia lub przesuwania dzięki oparciu na dwóch nierdzewnych kulach, umieszczonych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna, sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i przechowywania. Do wyboru: na stabilnym trójnogu z zabezpieczonymi końcami nóg lub w wersji z zamocowaniem do stołu warsztatowego REMS Jumbo, patrz str. 83–84.

Zakres dostawy

REMS Cento. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø (8) 22–108 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur w systemach zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali, miedzi. Do rur stalowych, z tworzyw sztucznych, wielowarstwowych, żeliwnych (SML). Bezobsługowa przkładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 ^{1}/min. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej. Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego.

	Nr art.	
	845001	

Dla innych napięć na zapytanie.

Niemiecka jakość

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050	
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053	
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML), można stosować od numeru maszyny > 630000	845052	
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki s ≤ 7 mm	845051	
Rolki dociskowe INOX (komplet) ze stali nierdzewnej	845110	
Podstawa	849315	
REMS Jumbo, stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
REMS Herkules, podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
REMS Herkules Y, podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	

Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana — Ø ≤ 63 mm / Ø ≤ 2”

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 P
REMS ROS P 63 P

Stabilne wykonanie z aluminium.

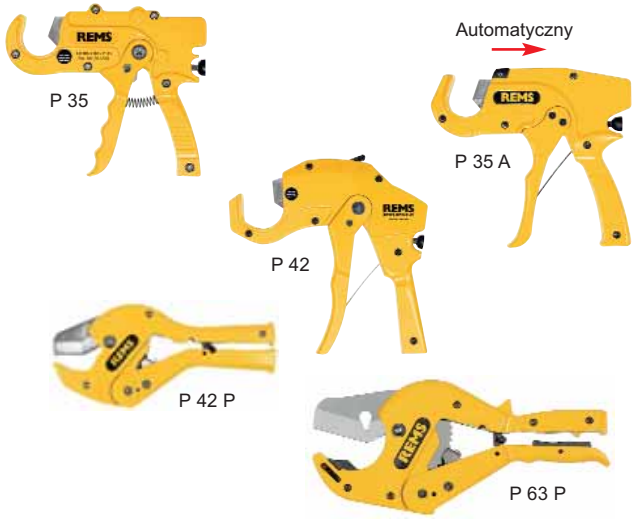
Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych.

Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur plastikowych i stabilizowanych. Z ostrzem. W kartonie, we folii.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.	
P 35 Z szybkim powrotem	35 1 3/8”	291200	
P 35 A Z powrotem automatycznym	35 1 3/8”	291220	
P 42 Z szybkim powrotem	42 1 5/8”	291250	
P 42 P Z szybkim powrotem	42 1 5/8”	291000	
P 63 P Z szybkim powrotem	63 2”	291270	

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego — Ø ≤ 75 mm / Ø ≤ 2 1/2”

REMS ROS P 75

Solidne wykonanie ze stali umożliwia duże obciążenia i długą trwałość, idealne również do grubościennych rur z tworzyw.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzywa. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.	
P 75	75 2 1/2”	291100	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 35	291201	
Ostrze do REMS ROS P 35 A	291221	
Ostrze do REMS ROS P 42	291251	
Ostrze do REMS ROS P 42 P	291021	
Ostrze do REMS ROS P 63	291281	
Ostrze do REMS ROS P 63 P	291271	
Ostrze do REMS ROS P 75	291111	

REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostopadłego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.

Zakres dostawy

REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Urządzenie szybkozaciskowe Ø 110 mm z wkładkami Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290400	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Wkładki (para)	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Zestaw narzędzi P do cięcia i fazowania, s 11		290432	
Ostrze tnące i fazujące P, s 11		290430	
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5		290431	
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Mocowanie do stołu		290440	

REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury spustowe z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej	Ø 60–110 mm
Zgrzewane rury odpływowe i spustowe ze stali nierdzewnej	Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – łatwe cięcie rur spustowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie – patrz str. 79.

Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Obcinak do zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej Ø 60–110 mm oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej Ø 50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Wkładki mocujące – patrz str. 79.		
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Mocowanie do stołu	290440	

REMS RAG

Urządzenie do fazowania

Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw	Ø 16–250 mm, Ø 3/4–10”
Ścianka	≤ PN 16

Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253. Łatwoposlizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.

Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.	
P 16–110	16–110 / 3/4–4”	292110	
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10”	292210	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza (para) do REMS RAG P 16–250	292011	

REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

REMS REG Universal – potrafi wszystko.

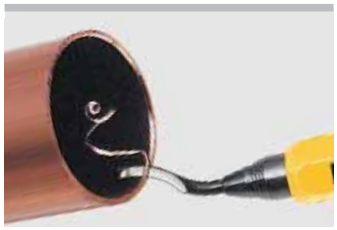
Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kantów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.



Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910	

REMS REG St 1/4–2”

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø 1/4–2”

REMS REG St 1/4–2”: elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS REG St 1/4–2”. Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø 1/4–2”. W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

REMS REG 3-35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

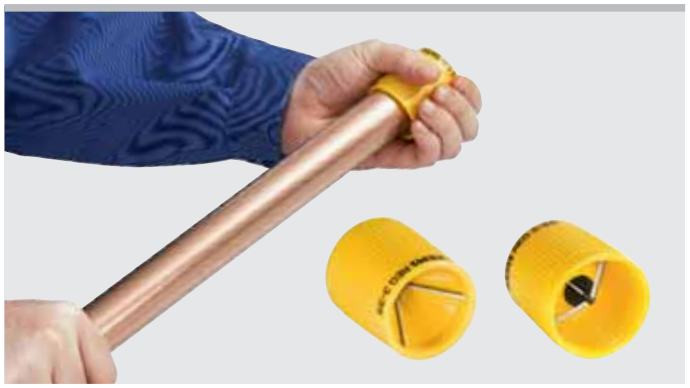
Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm Ø 1/8–1 3/8”

REMS REG 3-35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym.

Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS REG 3–35. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8”.

	Nr art.	
	113900	

REMS REG 10-42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–42 mm
Ø 1/2–1 5/8”

REMS REG 10-42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

Idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarkę z uchwytem wiertarskim (obroty ≤ 300 1/min) jako osprzęt.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS REG 10-42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8”. Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W kartonie.

	Nr art.	
	113810	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10-42 do napędu przez wkrętarkę z uchwytem wiertarskim (obroty ≤ 300 1/min).	113815	

REMS REG 8-35/10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 8–54 mm
Ø 3/8–2 1/8”

REMS REG 8-35 – wieloostrzowy do Ø 35 mm.
REMS REG 10-54 – wieloostrzowy do Ø 54 mm.
REMS REG 10-54 E – także do napędu elektrycznego.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

REMS REG 10-54 E także do napędu elektrycznego przez wkrętarki dostępne w sprzedaży (prędkość obrotowa ≤ 300 1/min).

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.

Zakres dostawy

REMS REG. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej , innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.	
REG 8-35	8–35 / 3/8–1 3/8”	113825	
REG 10-54	10–54 / 1/2–2 1/8”	113830	
REG 10-54 E	10–54 / 1/2–2 1/8”	113835	

Auch für elektrischen Antrieb

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura Ø ≤ 3”
Nakrętki, sworznie, materiał płaski

REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.

Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S - model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura Ø ≤ cal	Rozstaw mm	Nr art.	
S 1/2”	36	116000	
S 1”	47	116005	
S 1 1/2”	60	116010	
S 2”	78	116015	
S 3”	112	116020	

REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z DIN ISO 8976 przegub przestawny.

Rura Ø ≤ 1 1/2”
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski

REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię – nie wyślizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.

Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. DIN ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ cal	Nr art.	
W 175	1”	116050	
W 240	1 1/4”	116055	
W 300	1 1/2”	116060	

REMS Jumbo

Stół składany

Stabilny, łatwo przenośny stół składany do uniwersalnego użycia. Idealny do prac z imadłem. Znakomita jakość, duża trwałość.

Powierzchnia pracy	1100 x 700 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	28 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny stół składany.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego buk-multiplex, wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, zarysowania i zwichrowanie, klejony, impregnowany, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane. Łatwo przenośny, dogodny w transporcie.

Błyskawiczne składanie i rozkładanie przez rozporę dźwigniową. Stabilny stojak z rur. Wyjątkowo stabilne ustawienie.

Zakres dostawy

REMS Jumbo. Stół składany z rozporą błyskawiczną. W kartonie.

	Nr art.	
	120200	

Niemiecka jakość

REMS Herkules

Podpory

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału.

Rura	Ø 1/8–4”
Pełny materiał	Ø 6–115 mm

REMS Herkules – mocna podpora.

Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych ułożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie.

Szczególnie przydatna przy instalacjach rur, np.: cięcie, gwintowanie, spawanie, lutowanie.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru , na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur Ø 1/8–4” i pełnego materiału Ø 6–115 mm, z regulowaną wysokością, do wyboru, na trójnogu lub z mocowaniem do stołu. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules	trójnóg z osłonami na nogi	120100	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130	

REMS Push

Ręczna pompa kontrolna

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi
Woda, olej, glikol	
Współczynnik pH cieczy	7–12
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymujące duże obciążenia. Nierdzewny, pomalowany proszkowo pojemnik stalowy o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu Ø 30 mm. Wąż ciśnieniowy z 1/2”-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 16 bar/1,6 MPa/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,1 bar przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką nie powoduje zafałszowania wyników pomiarów.

Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 60 bar/6 MPa/870 psi. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z 1/2”-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	60/6/870	115110	
Manometr precyzyjny	16/1,6/232	115045	

REMS E-Push

Elektryczna pompa kontrolna

Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników. Idealna również do napełniania instalacji solarnych.	
Zakres kontroli i ciśnienia	p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi
Wydajność	7 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7–12
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. 1750 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, solarnych i tryskaczowych, przy systemach sprężonego powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych. Idealna również do napełniania instalacji słonecznych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 13 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, p ≤ 60 bar/860 psi. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafałszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Oba węże z przyłączeniem 1/2". Łącznik z manometrem, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, oraz zawór odcinający umożliwiający kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr, p ≤ 16 bar/1,6 MPa/232 psi, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,1 bar przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1750 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 7 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 60 bar/6 MPa/870 psi.

Zakres dostawy

REMS E-Push. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 60 bar/6 MPa/870 psi. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1750 W. Wąż ssący 1,5 m z przyłączeniem 1/2", Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączeniem 1/2". W kartonie.

	Nr art.	
	115100	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. p ≤ bar/psi	Nr art.	
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	60/6/870	115110	
Manometr precyzyjny	16/1,6/232	115045	

45
90

Gięcie

Giętarka do rur do pracy jedną ręką 88

Giętarki elektryczne 89

Giętarka do rur 94

REMS Swing

Giętarka do rur do pracy jedną ręką

Praktyczne narzędzie do pracy jedną ręką, precyzyjnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania.	
Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø $^3/_8$–$^7/_8$” s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø $^3/_8$–$^5/_8$” s ≤ 1 mm
Rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych	Ø 12–18 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna w zastosowaniu do wielu rur. Szybka praca dzięki szybkiemu posuwowi i ruchowi powrotnemu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg DIN EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, tylko 1,3 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa prosta praca, np. gięcie Ø 22 mm tylko w 9 s. Szybki posuw i ruch powrotny oszczędza czas i pracę. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwe przygięcia, odsadzki i gięcia odwrotne. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, łatwo poślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Elementy gnące patrz tabela po prawej.

Napęd

Tylko 1 stabilny napęd z niezawodnym, pewnym posuwem zapadkowym dla całego zakresu pracy do Ø 32 mm. Jeden uniwersalny nośnik z zestawem elementów dociskowych do całego zakresu pracy, obracany w zależności od rozmiaru giętych rur do Ø 26 mm, $^7/_8$”. Jeden nośnik z elementami dociskowymi dla Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, $^7/_8$”.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø $^3/_8$–$^7/_8$”, do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø $^3/_8$–$^7/_8$”, s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø $^3/_8$–$^5/_8$”, s ≤ 1 mm, rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych Ø 12–18 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm.
Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, uniwersalnym nośnikiem z elementami dociskowymi, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami z elementami dociskowymi, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.	
Set 12-15-18-22	$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	153025	
Set 10-12-15-18-22	$^3/_8$-$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	153021	
Set 12-14-16-18-22	$^1/_2$-$^3/_4$-$^7/_8$”	153020	
Set 14-16-20-25/26		153026	
Set 14-16-18-20-25/26		153022	
Set 16-20-25/26-32		153029	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	$^3/_8$-$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	153027	
Set 16-18-20-25/26-32		153023	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	$^3/_8$-$^1/_2$-$^5/_8$-$^3/_4$-$^7/_8$”	153028	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Osprzęt do gięcia odwrotnego na rurach położonych	153140	
Nośnik elementów dociskowych do segmentu Ø 32	153115	

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia mm	Właściwy do: Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394	V	Nr art.	
10, $^3/_8$	30	●			●		153155	
12, 10 U, $^1/_2$	36	●	●		●		153160	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170	
15, 12 U, $^5/_8$	55	●	●		●		153175	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180	
17, 15 U	60			●		●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, $^3/_4$	72	●	●		●	●	153190	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195	
22, 18 U, $^7/_8$	86	●	●				153200	
25, 26	88					●	153205	
32	128					●	153210	

Cu: Miękka rura miedziana, także cienkościenna
St 2394-U: Rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych DIN 2394
St 2391–2394: Precyzyjna rura stalowa DIN 2391–2394, miękka
U: Rura w osłonie
V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych

REMS Curvo 50

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.	
Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1 1/4"
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–35 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	

Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347

Niemiecka jakość

REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieceń.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur stalowych DIN EN 10255 (DIN 2440), rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg DIN EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i elementy dociskowe stosowane do REMS CURVO, REMS Akku-Curvo i REMS Sinus (patrz strona 95) pasują także do napędu REMS Curvo 50. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia wykorzystuje w obiegu zamkniętym **(patent DE 39 03 041, patent US 5,056,347).** Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod katem 90° rury stalowej Ø 1 1/4" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwe wykonywanie łuków otwartych i odsadzek.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez zarysowania i fałdowania giętego materiału. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia.
Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (od Ø 35 R100 do Ø 50 R140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.
Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo: można stosować wszystkie segmenty gnące i elementy dociskowe od REMS Curvo, patrz tabela str. 89.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe DIN EN 10255 Ø 1/4–1 1/4", twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane, Ø 10–35 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, C-stali Ø 12–35 mm, C-stali preizolowane Ø 12–28 mm, rury stabilizowane Ø 14–50 mm, i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	580110	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segment gnący i element dociskowy Ø 35 R 100	581500	
Segment gnący i element dociskowy Ø 42 R 140	581510	
Segment gnący i element dociskowy Ø 50 R 140	581540	
Segment gnący i element doc. Ø 1" (33,7 mm) R 100	581520	
Segment gnący i element doc. Ø 1¼" (42,4 mm) R 140	581530	
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące		
i dociskowe R100 i R135/R14	586012	
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 95)	582120	
Pozostałe segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz str. 95.		
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	

REMS Curvo

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø $^3/_8$–1$^3/_8$”
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej C-stali, także preizolowane	 Ø 12–28 mm Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe DIN 2440	Ø $^1/_4$–$^3/_4$”
Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086	Ø 16–32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieceń.
Uniwersalna do wielu rur.
Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.
Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.
Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu **(Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347)**. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku -prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 95.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347

Niemiecka jakość

Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø 1/4–1 3/8", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø 3/8–1 3/8", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, C-stali, także preizolowanej, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe DIN 2440 Ø 1/4–3/4", rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086 Ø 16–32 mm, rury stabilizowane Ø 14–40 mm, i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28	580027	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 15-22-28	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 14-16-18-22-28	580028	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010	

REMS Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek 580029 i 580030), patrz strona 95 [1)].

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 95.		
REMS Curvo napęd	580000	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	
Skrzynka z blachy z wkładką	586000	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150	

3B

WB

REMS Akku-Curvo

Giętarka akumulatorowa

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez kabla. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej C-stali, także preizolowane	 Ø 12–28 mm Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1/2"
Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086	Ø 16–25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347

REMS Akku-Curvo – gięcie rur bez zagnieceń. Bez kabla. Uniwersalne do wielu rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybka i powolna płynna praca z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantująca precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie
W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów
Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu **(Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347)**. Bardzo lekkie, napęd z akumulatorem tylko 9 kg. Praktyczny zamknięty uchwyt. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięcie Ø 22 mm tylko 7 s. Szybka i powolna płynna praca z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantująca precyzję gięcia. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe
Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 95.

Napęd
Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 18 V, z duża rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włacznik impulsowy dla szybkiej i powolnej płynnej pracy z natychmiastowym zatrzymaniem.

High-Power-Akku
Akumulator Ni-Cd 18 V 2,0 Ah o wysokiej wydajności do szczególnie długiej pracy, wysokiej wydajności gięcia z dużą rezerwą. Ładowarka szybkoładująca Ni-Cd zapewniająca krótkie czasy ładowań(1h). Technika ładowania impulsowego redukuje efekt pamięci i gwarantuje maksymalną wydajność akumulatora.

Środek do gięcia
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Niemiecka jakość

REMS Akku-Curvo

Giętarka akumulatorowa

Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Akku-Curvo Set. Akumulatorowa giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø 1/4–1 1/8", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, także cienkościenne, Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8", miękkie izolowane rury miedziane, także cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, C-stal, także izolowane, Ø 12–28 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–28 mm, rury stalowe DIN EN 10255 Ø 1/4–1/2", rury do instalacji elektrycznych DIN EN 50086 Ø 16–25 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm i inne, napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 18 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580056	
Set 15-18-22-28	580057	
Set 12-15-18-22	580050	
Set 15-22-28	580052	
Set 12-14-16-18-22	580051	
Set 12-14-16-18-22-28	580061	
Set 14-16-18-22-28	580058	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	580054	
Set 16-20-26-32	580055	
Set 20-25-32	580059	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580011	

REMS Akku-Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek 580059), patrz strona 95 [1)].

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 95.		
High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah	565210	
Ładowarka szybkoładująca Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150	

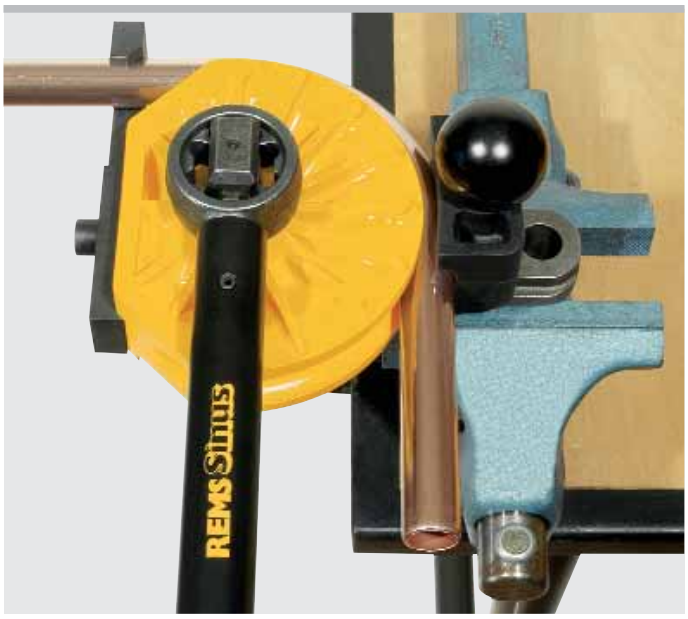
3B

WB

REMS Sinus

Giętarka do rur

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu, na budowę, do napraw.	
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) C-stali	 Ø 12–18 mm Ø 12–22 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–20 mm
Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086	Ø 16–20 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm



REMS Sinus – Gięcie rur bez zagnieceń. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie
W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

Zalety systemu
Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów
Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przestawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, dźwignie gnące z hartowanej stali wytrzymują duże obciążenia. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki.

Segmenty gnące i elementy dociskowe
Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 95.

Środek do gięcia
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sinus Set. Giętarka ręczna Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne Ø 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, Ø 12–18 mm, C-stal Ø 12–22 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–20 mm, rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086 Ø 16–20 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm, i inne. Napęd, bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	154001	
Set 14-16-18	154002	
Set 12-15-18-22	154003	
Set 10-12-14-16-18-22	154004	
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010	

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 95.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz str. 95.		
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Curvo napęd	580000	
REMS Sinus napęd	154000	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysoko wytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.

		Właściwy do									
Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	promień gięcia mm	Cu	Cu- U weich	St 2463	St 2394 - U	St 2391 – 2394	St 10255	St 50086	V	Nr art.	
10	40	●				●				581400	
12	45	●		●		●				581410	
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	●	●			●	●		●	581420	
15, 12 U	55	●		●	●	●				581430	
16, 12 U	60	●	●			●		●	●	581440	
17, 15 U	56				●				●	581110	
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	●		●		●	●		●	581450	
20, 16 U, 18 U	75	●	●		●			●	●	581080	
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	●	●	●		●	●			581460	
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	●	●	●		●				581470	
24, 22 U	75	●			●					581130	
25	98	●				●		●	●	581180	
26	98					●			●	581270	
28, 3/4 (DN 20)	102[1)]	●		●		●	●			581070	
28, 3/4 (DN 20)	114	●		●		●	●			581310	
30, 28 U	98[1)]	●			●					581150	
32	98								●	581280	
32	114	●						●	●	581320	
35	140	●								581350	
40	140								●	581330	
3/8" (9,5 mm)	43	●								581200	
1/2" (12,7 mm)	52	●								581210	
5/8" (15,9 mm)	63	●								581220	
3/4" (19,1 mm)	75	●								581230	
7/8" (22,2 mm)	98	●								581240	
1" (25,4 mm)	101	●								581370	
1 1/8" (28,6 mm)	102	●								581260	
1 1/8" (28,6 mm)	115	●								581380	
1 1/4" (31,8 mm)	114	●								581320	
1 1/4" (31,8 mm)	133	●								581390	
1 3/8" (34,9 mm)	140	●								581350	

1) dla rur Ø 28 mm dozwolony minimalny promień gięcia wynosi 114 mm.
Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościenne, DIN EN 1057
St 2463: nierdzewne rury stalowe do systemów zaciskowych DIN 2463
St 2394 - U: rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych DIN 2394
St 10255: rury stalowe (do gwintowania) DIN EN 10255 (DIN 2440)
St 2391-2394: miękkie stalowe rury precyzyjne DIN 2391–2394, rury C-stal DIN 2394
St 50086: rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086
U: w osłonie
V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych

REMS

Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	99
	Cęgi zaciskowe Mini	100
	Ręczna prasa promieniowa	106
	Elektryczna prasa promieniowa	107
	Elektryczne prasy promieniowe	108
	Akumulatorowe prasy promieniowe	110
	Cęgi zaciskowe	112
	Umowa gwarancyjna	120
	Cęgi do cięcia	121
	Nożyce do kabli	121

1.500.000

Do końca 2008 Firma REMS wyprodukowała 1,5 miliona cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10–40 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 100–105.

REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 100–105). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Maszyna z cęgami zaciskowymi tylko 34 cm długości. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, z silnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 290 W (Ni-Cd) / 14,4 V, wydatek 420 W (Li-Ion), odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Technologia Ni-Cd: Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah albo Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, do wykonania wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.
Technologia Li-Ion: Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah lub Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krotki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Umowa gwarancyjna

patrz strona 120.

Zakres dostawy

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–40 mm. Do pracy z cęgami zaciskowymi REMS Mini. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, z silnym silnikiem akumulatorowym, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
REMS Mini-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	578011	
REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	578012	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS Mini patrz strona 100–105.		
Akumulator Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	571513	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	
Zasilacz Li-Ion 230 V	571565	

z wymuszonym powrotem

Niemiecka jakość

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

do powszechnie stosowanych systemów

ZVSHK sanitär heizung klima · BHKS · suissetec · VDKF

Umowa gwarancyjna

patrz strona 120.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Prosimy wybierać cęgi zaciskowe Mini samodzielnie!

W tym celu wybierzcie Państwo w tabeli obok, żądany system połączeń zaciskowych, oraz potrzebny rozmiar szczęk zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych, mogą być zaciskane tylko cęgami mini, które w tabeli są wyszczególnione na żółto.

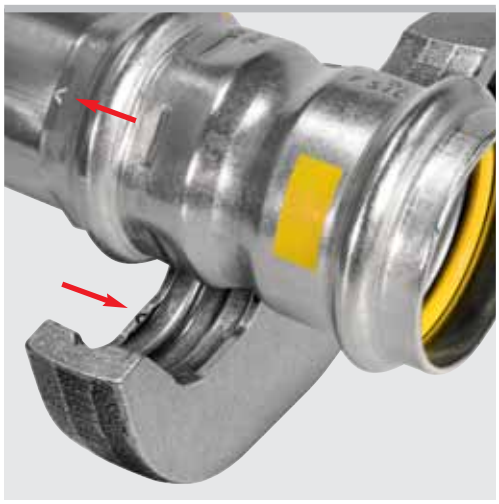
Bardzo wytrzymałe cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów zaciskowych są precyzyjnie obrobione w Centrum Maszyn Sterowanych Numerycznie i mają maszynowo wygładzony kontur. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd: REMS Mini-Press ACC.

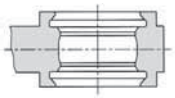
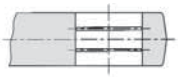
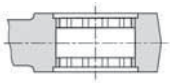
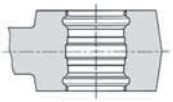
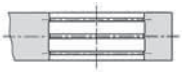
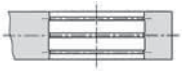
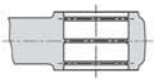
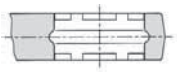
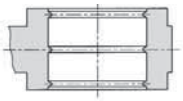
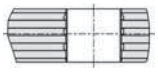
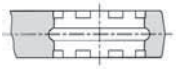
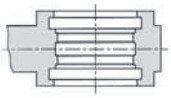
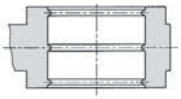
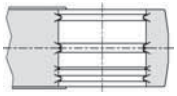
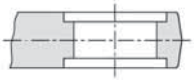
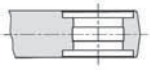
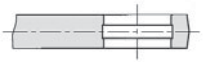
Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami M, V, SA, B, HR i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V: odcisk „V“ na zaciśniętej ączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007

Typ	Kontury zaciskowe	Cęgi zaciskowe Mini
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

Niemiecka jakość

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
AIRBEL SERTINOX	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
APE Raccordi a pressare	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AP-Presssystem	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

System	Kontury	Nr art.
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI Pressfitting Pex	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BRASSTECH Brasstech	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BRASSTECH Brasspress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BRASSTECH Aluplast	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
BUCCHI tech MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

System	Kontury	Nr art.
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
COES Coesklima	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
Comap Sudopress PEX (PER)	CO 12	578542
	CO 16	578544
	CO 20	578546
	CO 25	578548
Comap Sudopress Skin Visu-Control Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap Sudopress Skin Visu-control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA Evo Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA Evo Press System Gas	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Kontury	Nr art.
Cosmo CONNECT	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	VP 16	578482
	VP 20	578484
(NW 26)	VP 25	578486
	VP 32	578488
Dalpex	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DiaNorm HKS Sitec Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DIWAflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DUOFIL MKSYSTEM	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Elkhart XPRESS	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini.
Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1)] Dla tych systemów zaciskowych możliwymi do zastosowania są tylko cęgi zaciskowe REMS Mini o oznaczeniach „77", „87", a od produkcji 2008r. z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2)] Te cęgi zaciskowe Mini można stosować do kształtek zaciskowych ze stali nierdzewnej SANHA począwszy od wykonania z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208"(2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Wykorzystanie pras REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe REMS Mini dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO BQ press Gas	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FILTUBE Instalpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Fimisol HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar PE-X/Ecopress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
Fränkische alpex-duo	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464

System	Kontury	Nr art.
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
(NW 26)	VP 25	578486
	VP 32	578488
Fränkische alpex-Gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo Systemtechnik	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Giacomini RP multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini RP GIACOFLEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini RP GIACOTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
Giacomini R850V (Gas)	V 15	578328
	V 15	578328
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur HAKAPRESS	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
HakaGerodur HAKASAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
HALLTORP RÖRDELAR HR press 316 (Rostfritt)	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HELIROMA Heliklima	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
HELIROMA Romapex	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

System	Kontury	Nr art.
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPA IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18 K/20 K/25 K1/32 K1/40	578592 578594 578596 578598 578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18 K/20 K/25	578592 578594 578596
IPS plomyLAYER	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32	578492 578494 578496 578498
IPS plomyPEX	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32	578492 578494 578496 578498
IPS plomyPRESS	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32	578492 578494 578496 578498
IVAR GAS	B 16 B 20 B 26 B 32	578468 578472 578474 578476
IVAR MULTIPRESS	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 F 16 F 18 F 20 F 26 F 32 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 B 14 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32	578352 578356 578358 578362 578364 578456 578458 578460 578462 578464 578400 578404 578406 578410 578412 578374 578376 578378 578380 578382 578466 578468 578470 578472 578474 578476
IVAR IVAR-PRESS	B 14 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32	578466 578468 578470 578472 578474 578476
Jäger aquapress H	H 14 H 16 H 17 H 18 H 20 H 26 H 32	578398 578400 578402 578404 578406 578410 578412
Jäger Niropress Typ M	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
Jaraflex-Presssystem	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578348 578352 578356 578358 578362 578364
JUPITER Heizsysteme	U 16 U 20 U 25 U 32	578374 578378 578380 578382
KAN KAN-therm	U 16 U 20 U 25 C 26 U 32	578374 578378 578380 578392 578382
KAN KAN-therm Inox[1]	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
KAN KAN-therm Steel[1]	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
KE KELIT KELIT KELOX	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	578374 578376 578378 578380 578382
KISAN Kisan	KI 16 KI 20 KI 25 KI 32	578524 578526 578528 578530
KME Q-tec	TH 14 TH 16 TH 20 TH 26	578348 578352 578358 578362
KOHLER inoxPRES	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
Lagerstedt & Krantz LK B-press	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28	578324 578328 578332 578334 578336
Lagerstedt & Krantz LK Universal	TH 16 TH 20 TH 25 LK	578352 578358 578366
Largo-Presssystem	TH 12 TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578346 578348 578352 578356 578358 578362 578364
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" VUS ¾" VUS 1"	578566 578568 578570
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E[2]	M 12 M 15 M 18 M 22	578310 578312 578314 578316
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5 H 14 H 16 H 20	578394 578398 578400 578406
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5 H 14 H 16 H 20 H 26 H 32	578394 578398 578400 578406 578410 578412
Mapress	→ Geberit	
Mark KG Polymark	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578358 578362 578364
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 H 14 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 14 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578398 578400 578404 578406 578410 578412 578372 578374 578376 578378 578380 578382
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25	578490 578492 578494 578496
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5 H 14 H 16 H 17 H 18 H 20 H 26 H 32	578394 578398 578400 578402 578404 578406 578410 578412
MEGARO MEGAPRESS	B 16 B 20 B 26 B 32	578468 578472 578474 578476
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578356 578358 578362 578364
Multicapas multitubo systems	U 16 U 18 MT 20 MT 25 MT 32	578374 578376 578560 578562 578564
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16 H 20 H 26 H 32	578400 578406 578410 578412
NIBCO (USA) Press System	VUS ½" VUS ¾" VUS 1"	578566 578568 578570
Nicoll Fluxo	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578356 578358 578362 578364
Nicoll MULTIProject	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578348 578352 578356 578358 578362 578364
NIROTEC PRESSFITTING	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
N.T.M. WINNY-AL	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 H 14 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 14 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	578348 578352 578356 578358 578362 578364 578398 578400 578404 578406 578410 578412 578372 578374 578376 578378 578380 578382
NUPIGECO Multinupi	U 14 U 16 U 18 U 20 C 26 U 32	578372 578374 578376 578378 578392 578382
Nussbaum Cupress	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28	578324 578328 578332 578334 578336
Nussbaum Optiflex	VP 16 VP 20 VP 25 VP 32	578482 578484 578486 578488
Nussbaum Optipress	V 15 V 18 V 22 V 28	578328 578332 578334 578336
Nussbaum Optipress Gas	V 15 V 18 V 22 V 28	578328 578332 578334 578336
Nussbaum Optipress-Therm	V 15 V 18 V 22 V 28	578328 578332 578334 578336
O.M.T. Heizungssystem	H 16 H 20 H 26 H 32	578400 578406 578410 578412
Oteraccordi Oter Tecno	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28	578310 578312 578314 578316 578318
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28	578310 578312 578314 578316 578318
Oventrop Cofit P	H 16 A H 20 A H 26 A H 32 A	578420 578426 578430 578432
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25	578490 578492 578494 578496
Pegler Yorkshire XPress-Carbon[1]	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
Pegler Yorkshire XPress-Copper[1]	M 15 M 22 M 28	578312 578316 578318
Pegler Yorkshire XPress-Multi	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 THL 32	578348 578352 578356 578358 578362 578368
Pegler Yorkshire XPress-Solar[1]	M 15 M 22 M 28	578312 578316 578318
Pegler Yorkshire XPress-Stainless[1]	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
PEXTUBE PexTube	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32	578492 578494 578496 578498
Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 H 16 H 18 H 20 H 26	578352 578356 578358 578362 578400 578404 578406 578410
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578356 578358 578362 578364
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14 TH 16 TH 17 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32	578348 578352 578354 578356 578358 578362 578364
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15 M 18 M 22 M 28	578312 578314 578316 578318
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System	M 15 M 18 M 22 M 28 V 15 V 18 V 22 V 28	578312 578314 578316 578318 578328 578332 578334 578336
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System Gas	M 15 M 18 M 22 M 28 V 15 V 18 V 22 V 28	578312 578314 578316 578318 578328 578332 578334 578336
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32	578374 578376 578378 578380 578382
Prandelli Multyrama	H 14 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32	578398 578400 578404 578406 578410 578412

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini.
Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1] Dla tych systemów zaciskowych możliwymi do zastosowania są tylko cęgi zaciskowe REMS Mini o oznaczeniach „77", „87", a od produkcji 2008r. z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Te cęgi zaciskowe Mini można stosować do kształtek zaciskowych ze stali nierdzewnej SANHA począwszy od wykonania z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208"(2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Wykorzystanie pras REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe REMS Mini dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PURMO	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
inoxPRES[1)]	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
steelPRES[1)]	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Rhino PEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	HR 14	578434
	HR 17	578436
	HR 20	578438
	HR 25	578440
	HR 32	578442
Roth España	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS GAS	TH 32	578364
SANEPER	RFz 12	578490
SAPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
SANHA	TH 14	578348
3fit-Press	TH 16	578352
Serie 25000	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 19000	SA 22	578520
(silicone free)	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem Gas	SA 18	578518
Serie 17000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000/	SA 15	578514
Serie 8000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings Gas	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15[2)]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336

System	Kontury	Nr art.
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Solar	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Air	SA 18	578518
Serie 14000/	SA 22	578520
Serie 15000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Industrie	SA 18	578518
Serie 18000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15[2)]	578312
	M 18[2)]	578314
	M 22[2)]	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15[2)]	578328
	V 18[2)]	578332
	V 22[2)]	578334
	V 28	578336
Schlösser	TH 16	578352
EUROPRESS-	TH 20	578358
SYSTEM	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT	TH 14	578348
rOpress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schwer	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke	V 12	578324
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Cu	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Gas	V 28	578336
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Cu	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Solar		
Seppelfricke	M 12	578310
XPress copper[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke	M 15	578312
XPress	M 18	578314
stainless[1)]	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke	M 12	578310
XPress carbon[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	TH 14	578348
Sudopress	TH 16	578352
Skin Visu-control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SESTA	TH 14	578348
sistema	TH 16	578352
multistrato	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SIKO TYPRO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO	TH 14	578348
TYROTHERM	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SITRA	TH 16	578352
ALPI-PRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOEMS	TH 14	578348
sistema	TH 16	578352
multistrato	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SOEMS	V 12	578324
sistema rame e	V 15	578328
inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Standard	U 16	578374
Hidráulica	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
STELBI	TH 14	578348
POLIKRAFT	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SURE HISPANIA	RFz 16	578492
SURE-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Systerm	H 14 A	578418
WELCO-Flex	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TERSIA-Press	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
THERMAGAS	TH 14	578348
Espace Espress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
THERMOLUTZ	H 14	578398
acular/rapid	H 16	578400
	H 17	578402
THISA	RFz 16	578492
Thisa multiplus	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
THISA	RFz 16	578492
Thisa Pex	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
TIEMME	TH 14	578348
COBRAPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
Gas	M 22	578316
	M 28	578318
TKM Fellingsbro	H 14	578398
TKMPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Tréfimétaux Qtec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Ulrich	H 14	578398
VARIOFLEX-	H 16	578400
HAKAPRESS	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
UNICAL AG	U 16	578374
MAX MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
Uponor Unipipe	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke	TH 16	578352
Tu-Bi-Pex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Kontury	Nr art.
Van Marcke	M 12	578310
Tu-Bi-Press	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
Viega Copatin	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress S	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 12	578324
Profipress Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega ProPress	VUS ½"	578566
System (USA)	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Viega	VP 16	578482
Sanfix Fosa	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega	VP 16	578482
Sanfix Plus	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox G	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
V.I.Trade VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH C-Press[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH Cu-Press[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Flow Control	U 16	578374
VSH KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH S-Press[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	U 16	578374
VSH KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
VSH Fittings	M 12	578310
VSH Press	M 15	578312
Carbon Steel[1)]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	M 12	578310
VSH Press	M 15	578312
Stainless Steel[1)]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
VSH Fittings	M 12	578310
RYW Press	M 15	578312
Copper[1)]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Walter Meier	U 16	578374
Metalplast	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Wavin	U 14	578372
FUTURE K 1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
K-press	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS ALUPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS BLUE	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
WeeConPress	V 12	578324
Cu	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	V 15	578328
Cu Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConPress	M 15	578312
Inox Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConFlex	TH 16	578352
MVR	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WEFA PLASTIC	H 16	578400
WEFATHERM-	H 20	578406
PRESS	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini.
Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1)] Dla tych systemów zaciskowych możliwymi do zastosowania są tylko cęgi zaciskowe REMS Mini o oznaczeniach „77", „87", a od produkcji 2008r. z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208" (2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2)] Te cęgi zaciskowe Mini można stosować do kształtek zaciskowych ze stali nierdzewnej SANHA począwszy od wykonania z oznaczeniami „108" (1. kwartał 2008), „208"(2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Wykorzystanie pras REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe REMS Mini dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Skrzynka z blachy dla 8 cęgów Mini oraz miejsce na obcinak do 42 mm	578295	

REMS Eco-Press

Ręczna prasa promieniowa

Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10–26 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

REMS Eco-Press – uniwersalna do Ø 26 mm. Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zaleta systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112–118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezpieczną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatrzaskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowanym zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 10–26 mm. Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112–118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430	

REMS Power-Press E

Elektryczna prasa promieniowa

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10 – 108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112 – 118.

REMS Power-Press E – uniwersalna do Ø 108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112 – 118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,4 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku
(w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Power-Press E Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu - wrzecionem z gwintem trapezowym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	572110	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press E napęd	572100	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112 – 118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280	

REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10 – 108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112 – 118.

REMS Power-Press – uniwersalna do Ø 108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112 – 118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/ pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	577011	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press napęd	577001	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112 – 118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280	

REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe	Ø 10 – 108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112 – 118.

REMS Power-Press ACC – uniwersalna do Ø 108 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112 – 118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,8 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włacznik impulsowy.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10 – 108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/ pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	577010	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Power-Press ACC napęd	577000	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112 – 118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Skrzynka z blachy z wkładką	570280	

REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

REMS Akku-Press – uniwersalna do Ø 108 mm.
Błyskawiczne, pewne zaciskanie.
Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 270 W (Ni-Cd)/14,4 V, wydatek 380 W (Li-Ion), wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Technologia Ni-Cd: Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwia wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.
Technologia Li-Ion: Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krotki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Potwierdzenia zgodności patrz strona 119.

Umowa gwarancyjna patrz strona 120.

Niemiecka jakość

International Design Award

Zakres dostawy

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
REMS Akku-Press Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571010	
REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571013	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112–118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Zasilacz Li-Ion 230 V	571565	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	

REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa
z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe	Ø 10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do Ø 108 mm. Z wymuszonym powrotem i elektronicznym sygnałem serwisowania. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.
Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * maja dodatkowe ącze **(patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 270 W (Ni-Cd)/14,4 V, wydatek 380 W (Li-Ion), wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Optyczna informacja o potrzebie serwisowania po wykonaniu ok. 10000 zacisków.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Technologia Ni-Cd: Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwia wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.
Technologia Li-Ion: Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krotki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Potwierdzenia zgodności patrz strona 119.

Umowa gwarancyjna patrz strona 120.

Niemiecka jakość

International Design Award

Zakres dostawy

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
REMS Akku-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571011	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571014	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112–118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Zasilacz Li-Ion 230 V	571565	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

do powszechnie stosowanych systemów

Umowa gwarancyjna
patrz strona 120.

Potwierdzenia zgodności
patrz strona 119.

Prosimy wybierać cęgi zaciskowe samodzielnie!

W tym celu wybierzcie Państwo w tabeli obok, żądany system połączeń zaciskowych, oraz potrzebny rozmiar szczęk zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 118).
Bardzo wytrzymałe cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów zaciskowych są precyzyjnie obrobione w Centrum Maszyn Sterowanych Numerycznie i mają maszynowo wygładzony kontur. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (poza REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w ącze **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

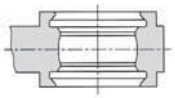
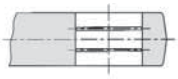
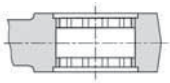
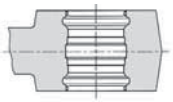
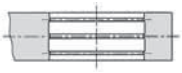
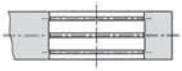
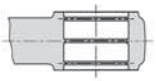
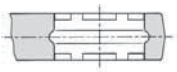
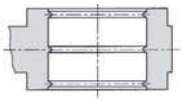
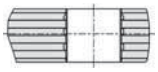
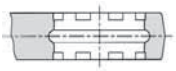
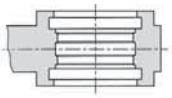
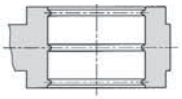
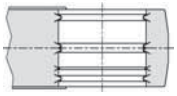
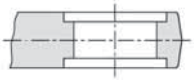
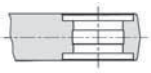
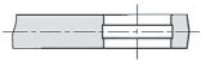
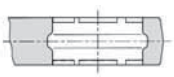
Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami M, V, SA, B, HR i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwieniem kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

Przykład REMS cęgi zaciskowe M: Odcisk „M“ na zaciśniętej ączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodne EN 1775:2007

Niemiecka jakość

Typ	Kontury zaciskowe	Cęgi zaciskowe
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
APE Raccordi a pressare	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AP-Presssystem	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380

System	Kontury	Nr art.
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
BRASELI Pressfitting Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
BRASSTECH Brasstech	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BRASSTECH Brasspress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BRASSTECH Aluplast	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BROEN BALLOFIX PRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
BUCCHI tech MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CHIBRO pressfitting	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
chronimo SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Kontury	Nr art.
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
COES Coesklima	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
Comap Sudopress PEX (PER)	CO 12*	571600
	CO 16*	571605
	CO 20*	571610
	CO 25*	571615
Comap Sudopress Skin Visu-Control Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap Sudopress Skin Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Kontury	Nr art.
COMISA Evo Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Evo Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Cosmo CONNECT	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Dalpex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DiaNorm HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1] Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosowac także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77", „87", a od 2008r. z oznaczeniem „108" (1. kwartał), „208" (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 118.

[4] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Elkhart XPRESS	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FILTUBE Instalpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
FILTUBE Filpress	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Fimisol HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar Ecopress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FittingsEstándar, S.L. Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

System	Kontury	Nr art.
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
Fränkische alpex-duo	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR)[3]	572740
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas[4]	F 20[4]	570725
	F 26[4]	570730
	F 32[4]	570735
Fränkische alpex L	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR)[3]	572740
FRIATHERM uni	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
gabo Systemtechnik	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708

System	Kontury	Nr art.
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
Giacomini RP multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini GIACOFLEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini GIACOTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Giacomini R850V (Gas)	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
HALLTORP RÖRDELAR HR press 316 (Rostfritt)	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA Heliklima	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
HELIROMA Romapex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16* (½")	570765
	U 20* (⅝")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR)[3]	572742
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K1/32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610

System	Kontury	Nr art.
IPS plomyLAYER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
IPS plomyPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
IPS plomyPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
IVAR GAS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
IVAR MULTIPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR IVAR-PRESS	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
Jäger aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Jäger Niropress Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
JUPITER Heizsysteme	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

System	Kontury	Nr art.
KAN KAN-therm Steel[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
KISAN Kisan	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kistal C	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KOHLER inoxPRES	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Lagerstedt & Krantz LK B-press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Lagerstedt & Krantz LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25 LK*	570497
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 A (4G)	570695
Mapress	→ Geberit	
Mark KG Polymark	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790

System	Kontury	Nr art.
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MULTITHERM-PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Multicapas multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Nicoll MULTIProject	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Nussbaum Cupress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1] Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosowac także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77", „87", a od 2008r. z oznaczeniem „108" (1. kwartał), „208" (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 118.

[4] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
O.M.T. Heizungssystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress-Carbon[2)]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Pegler Yorkshire XPress-Copper[2)]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
Pegler Yorkshire XPress-Multi	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pegler Yorkshire XPress-Solar[2)]	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
Pegler Yorkshire XPress-Stainless[2)]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR)[3)]	572742
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche inoxPRES[2)]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES[2)]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
RBM Titafix	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	HR 14*	572672
	HR 17*	572674
	HR 20*	572676
	HR 25	572678
	HR 32	572680
Roth España Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

System	Kontury	Nr art.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANEPER SAPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3)]	572710
	SA 54 (PR)[3)]	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3)]	572706
	M 54 (PR)[3)]	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR)[3]	572710
	SA 54 (PR)[3]	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Schwer AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke XPress copper[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress stainless[2]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress carbon[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Seppelfricke Sudopress Skin Visu-control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SESTA Sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SIKO TYPRO	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Kontury	Nr art.
SITRA ALPI-PRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOEMS sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SOEMS sistema rame e inox	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Systerm WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
Systerm WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TERSIA-Press,	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
THERMAGAS Espace Espress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

System	Kontury	Nr art.
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME rame e bronzo a pressare	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
TIEMME rame e bronzo a pressare Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR)[3]	572706
	M 54 (PR)[3]	572708
TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Tréfimétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
Uponor Unipipe[1]	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR)[3]	572736
Uponor MLC-G[4]	UP 20[4]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 40	570790
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 40	570790
Van Marcke Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Van Marcke Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460

System	Kontury	Nr art.
Viega Copatin	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Viega ProPress System (USA)	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Viega Sanfix Fosta[4]	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
V.I.Trade VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
VSH Flow Control VSH C-Press[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Flow Control VSH Cu-Press[2]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

[1] Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosowac także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[2] Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77", „87", a od 2008r. z oznaczeniem „108" (1. kwartał), „208" (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

[3] Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 118.

[4] Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
VSH Flow Control VSH Cu-Press Gas[2)]	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35	570110 570120 570130 570140 570150
VSH Flow Control VSH KAN-therm	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40	570765 570775 570780 570785 570790
VSH Flow Control VSH S-Press[2)]	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G)	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170
VSH Fittings VSH KAN-therm	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 TH 50 (S) TH 63 (S)	570765 570775 570780 570785 570790 572400 572405
VSH Fittings VSH Press Carbon Steel[2)]	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G)	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170
VSH Fittings VSH Press Stainless Steel[2)]	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G)	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170
VSH Fittings RYW Press Copper[2)]	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G)	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170
VSH Fittings RYW Press Copper Gas[2)]	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35	570110 570120 570130 570140 570150
Walter Meier Metalplast[1)]	U 16* U 18* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50 U 63 (S)	570765 570770 570775 570780 570785 570790 570795 572365
Watts MTR Art press	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32	570460 570470 570475 570480
Wavin FUTURE K1	U 14* U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50	570760 570765 570775 570780 570785 570790 570795
Wavin K-press	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50	570765 570775 570780 570785 570790 570795
Wavin TIGRIS	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50	570765 570775 570780 570785 570790 570795

System	Kontury	Nr art.
Wavin TIGRIS ALUPEX	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50	570765 570775 570780 570785 570790 570795
Wavin TIGRIS BLUE	U 16* U 20* U 25* U 32 U 40 U 50	570765 570775 570780 570785 570790 570795
WeeConPress Cu	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54	570107 570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175
WeeConPress Cu Gas	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 42 V 54	570115 570125 570135 570145 570155 570165 570175
WeeConPress C-Stahl	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G) M 42 (PR)[3)] M 54 (PR)[3)]	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 572708
WeeConPress Inox	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (4G) M 54 (4G) M 42 (PR)[3)] M 54 (PR)[3)]	570100 570110 570120 570130 570140 570150 570160 570170 572706 572708
WeeConPress Inox Gas	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR)[3)] M 54 (PR)[3)]	570110 570120 570130 570140 570150 572706 572708
WeeConFlex MVR	TH 16* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (S) TH 63 (S)	570460 570470 570475 570480 570485 572400 572405
WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS	H 16* H 20* H 26* H 32	570320 570350 570370 570380
WEM	H 16* U 16*	570320 570765
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26*	570455 570460 570465 570470 570475
Winkler	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (S)	570455 570460 570465 570470 570475 570480 570485 572400
WKS-Press	TH 14* TH 16* TH 17* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40	570455 570460 570462 570470 570475 570480 570485

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 U 14* U 16* U 18* U 20*	570455 570460 570465 570470 570475 570480 570760 570765 570770 570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14* TH 16* TH 18* TH 20* TH 26* TH 32 U 14* U 16* U 18* U 20*	570455 570460 570465 570470 570475 570480 570760 570765 570770 570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14* TH 16* TH 20* U 14* U 16* U 20*	570455 570460 570470 570760 570765 570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14* TH 16* TH 20* U 14* U 16* U 20*	570455 570460 570470 570760 570765 570775
ZEWOTHERM	TH 16* TH 17* TH 20* TH 26* TH 32 TH 40 TH 50 (S) TH 63 (S)	570460 570462 570470 570475 570480 570485 572400 572405
Zurn Industries ZURN PEX	US 3/8"* US 1/2"* US 3/4"* US 1"* US 1 1/4" US 1 1/2" US 2"	571450 571455 571460 571465 571470 571475 571477

Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi monoblokowymi szczękami. Najczęściej sprzedawana wersja standardowa.

Cęga zaciskowa REMS (S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Pierścień zaciskowy REMS (PR) z 3 poprowadzonymi na przegubowym pierścieniu segmentami zaciskowymi do wymagającego zaciskania dużych rozmiarów. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych, z cęgą pośrednią.

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosowac tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.
Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

1) Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosowac także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77", „87", a od 2008r. z oznaczeniem „108" (1. kwartał), „208" (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

3) Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 118.

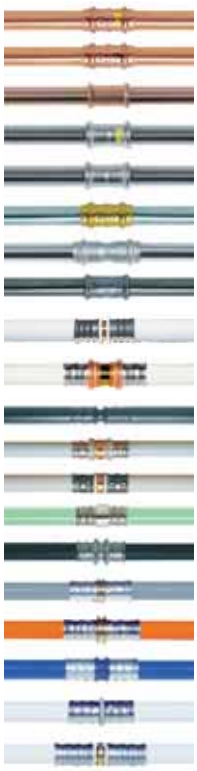
4) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

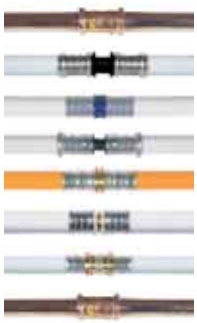
Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 22.07.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęga pośrednia Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) 42–108 mm	572790	
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) 42–54 mm	572795	
Skrzynka z blachy dla 6 cęgów (do Ø 35 mm/1" i cęgi U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") oraz miejsce na obcinak do 42 mm	570295	
Skrzynka z blachy dla 2 cęgów (M 42, M 54, V 42, V 54, SA 42, SA 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2", VIC 1¼", VIC 1½")	570290	

Potwierdzenia zgodności





Umowa gwarancyjna
patrz strona 120.

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierdza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Dotychczas ok. 90 % producentów wymienionych systemów przebadało cęgi zaciskowe REMS i potwierdziło ich przydatność dla swoich systemów.

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-‘profipress’, Viega-‘profipress G’, Viega-‘sanfix P’, Viega-‘sanpress’, Viega-‘Viegatherm P’, Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy. Dla pozostałych systemów zgodność zaciskarek REMS została potwierdzona przez ich producentów.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe i Viega-'profipress'. Ekspertyzy wykazały ze zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Woda pitna

Badania zgodności wg DVGW VP 614 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez TÜV oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy VP 614. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Uponor MLC Gas, Viega-'profipress G', Viega-'sanpress INOX G'. Ekspertyzy wykazały ze zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Gaz

Umowa gwarancyjna

ZVSHK

Niemiecka jakość

Niezawodne i pewne: REMS jest pierwszym, niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej “ZVSHK”,

Organizacją **Bundesindustrieverband**
Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e.V.,
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,
zwaną dalej “BHKS”,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej “VDKF”,

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej “suissetec”,

Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik,
Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien,
zwaną dalej “B.S.H.L.” .

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V. (BHKS), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) oraz Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik (B.S.H.L.) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press E
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- cęgi zaciskowe REMS (szczęki zaciskowe) do sysytemów zaciskowych
- cęgi zaciskowe REMS Mini (szczęki zaciskowe) do sysytemów zaciskowych.

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonej sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody conkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest conkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BHKS uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody conkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim conkiem BHKS.

Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszyskie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były conkiem suissetec.

Wszystkie firmy instalatorskie (zwane dalej „zakładami SHK“, będące w chwili wystąpienia usterki conkami B.S.H.L. oraz posiadające odpowiednie zezwolenia do wykonywania usług są uprawnione do świadczeń wynikających z umowy z B.S.H.L.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałoby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Przydatność narzędzi do zaciskania REMS do konkretnego systemu zaciskowego należy pobrać z aktualnej dokumentacji sprzedaży.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: kazimierz.zuchlewski@rems.de.

REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wykonane na obrabiarkach sterowanych numerycznie wkładki tnące precyzyjnie dopasowane są kształtem do gwintu przecinanego sworznia.

Umożliwia to dokładne cięcie na wymiar, bez konieczności usuwania zadziorów. Po obcięciu sworzeń jest gotowy do wkręcenia w zacisk rurowy lub nakrętkę.

Jako napęd służyć mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (poza prasami promieniowymi Mini), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w ącze **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Niemiecka jakość

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi z obrotowymi wkładkami tnącymi do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890	
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895	
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865	
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870	

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6 (para)	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8 (para)	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10 (para)	M 10	571866	
Wkładki tnące M 12 (para)	M 12	571871	

Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Niemiecka jakość

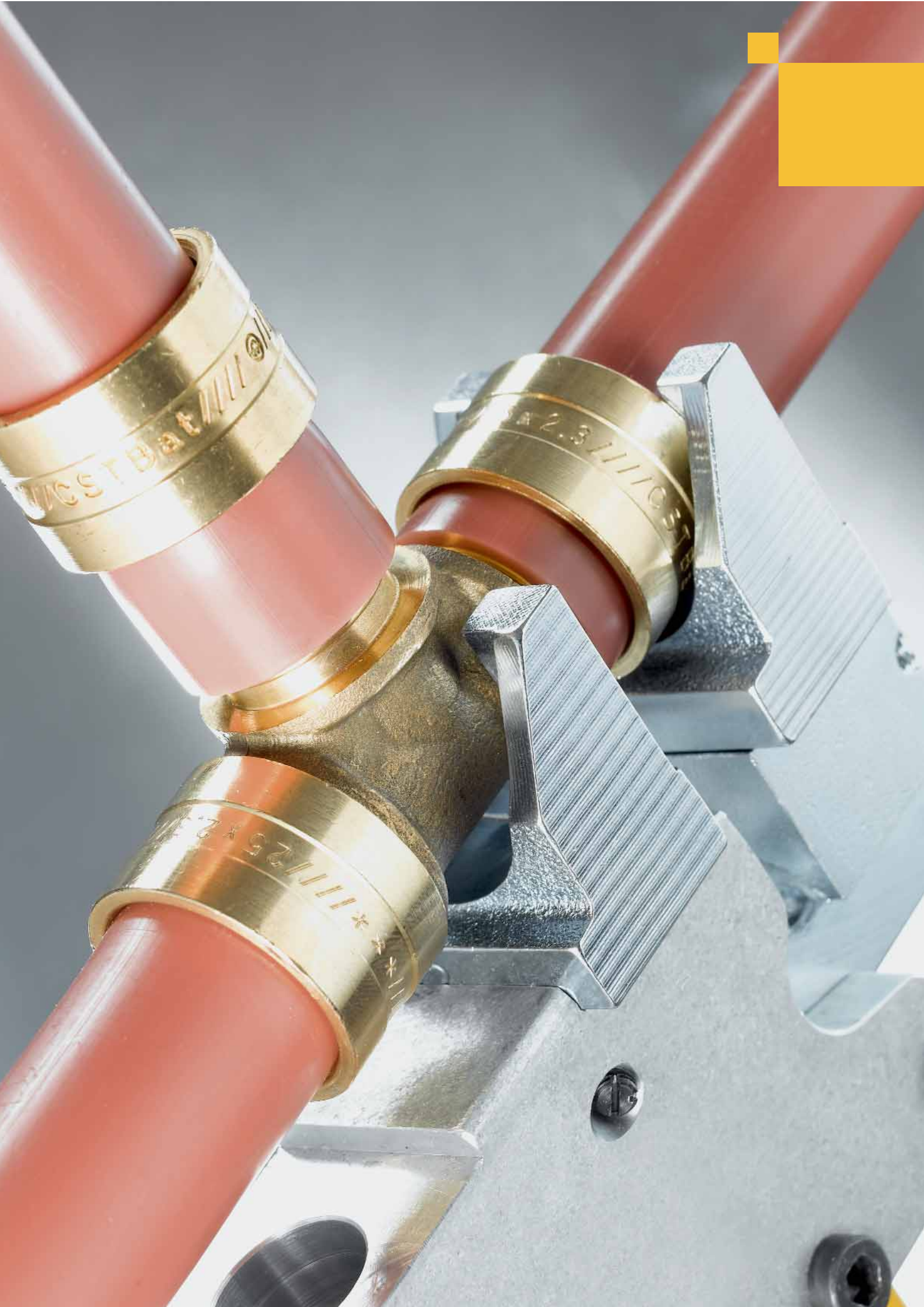
Zakres dostawy

Nożyce do kabli REMS. Nożyce do kabli z wymiennymi ostrzami (2 szt.) do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

	Nr art.	
	571887	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza do nożyc (2 szt.)	571889	



Zaciskanie osiowe

	Akumulatorowa prasa osiowa 40	124
	Ręczna prasa osiowa	125
	Akumulatorowa prasa osiowa 15	126

REMS Ax-Press 40

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Bez przewodu elektrycznego. Zasilane z akumulatora lub sieci.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 – silna jak niedźwiedź, zwarta prasa.

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 5,7 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej **(patent US 6,415,641)** umożliwia uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Akumulator Ni-Cd 12 V o pojemności 2,0 Ah wystarcza na wykonanie wielu zacisków. Szybka ładowarka umożliwia krótki czas ładowanie akumulatora (1 h). Technika ładowania impulsowego ogranicza efekt pamięciowy akumulatora i zapewnia jego maksymalną sprawność. Zasilacz Ni-Cd 230 V zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V jako osprzęt.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 40 Set. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, obrotowym urządzeniem zaciskowym. Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Głowice zaciskowe REMS (zestawy) właściwe dla każdego systemu. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573051	
Set LR 20-22-25	Løgstør	573054	
Basic-Pack	bez głowic zaciskowych	573050	

Osprzęt

Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice (zestaw)	Nr art.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
CONVAL	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100	
	ME 16	573102	
	ME 20	573106	
	ME 26	573108	
Løgstør	LR 20	573430	
	LR 22	573432	
	LR 25	573434	
	LR 28	573436	
	LR 32	573438	

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Urządzenie szybkoład. Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	
Skrzynka z blachy z wkładką	573280	

REMS Ax-Press H

Ręczna prasa osiowa

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do Ø 22 mm.
REMS Ax-Press H – uniwersalna do Ø 32 mm.
Bardzo mała, lekka, poręczna. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zaleta systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 5 oraz REMS Ax-Press 15 umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS do systemów z tulejami zaciskowymi (strony 128–129). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka. Mechanizm napędowy ważący tylko 1,4 kg, dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Głowice zaciskowe oraz wkładki zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic i wkładek za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zmienne pozycjonowanie głowic zaciskowych **(zgłoszony patent DE)** umożliwia zaciskanie krótkich i długich łączników rurowych w jednej operacji lub zaciskanie podwójne.

np.
ALPHACAN,
Barbi (Blansol),
EUROP´FLUIDES,
GPS,
MAXITUB,
MOREL,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
Raccords SAPRES,
RIQUIER,
ROTEX,
Saper (Saneper),
SURE HISPANIA,
TC TermoConcept,
THISA,
VELTA-EUROJAUGE

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–22 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574302	

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574300	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe REMS patrz strony 128–129.		
Torba transportowa mechanizmu napędowego oraz głowic	574436	

REMS Ax-Press 15

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte, poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową oraz do kielichowania rur. Zasilane z akumulatora lub sieci.

Zaciskanie osiowe	Ø 12 – 32 mm
Kielichowanie	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 15 – uniwersalna do Ø 32 mm. Bardzo lekka, poręczna, szybka. Błyskawiczna. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe.

Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS i głowic do kielichowania REMS, szybka wymiana.

Zalety systemu

Tylko jeden napęd do obsługi
- Głowic zaciskowych REMS właściwych dla odpowiedniego systemu tulei zaciskowych gwarantuje zgodne z wymogami systemu pewne zaciskanie.
- Głowice kielichujące REMS właściwe dla każdego systemu tulei zaciskowych gwarantują odpowiednie, dokładne kielichowanie.

Głowice zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS do systemów z tulejami zaciskowymi (strony 128 – 129). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu połączeń tuleją zaciskową i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne kielichowanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,9 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej **(patent US 6,415,641)** umożliwia uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, mimośrodowa pompa tłokowa z mocną przekładnią planetarną., mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Akumulator Ni-Cd 12 V o pojemności 2,0 Ah wystarcza na wykonanie wielu zacisków. Szybka ładowarka umożliwia krótki czas ładowanie akumulatora (1 h). Technika ładowania impulsowego ogranicza efekt pamięciowy akumulatora i zapewnia jego maksymalną sprawność. Zasilacz Ni-Cd 230 V zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V jako osprzęt.

Urządzenie do kielichowania

Urządzenie do kielichowania P do głowic kielichujących P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, ze stożkowym trzpieniem (kąt stożka 18°), zapewnia równomierne centralne kielichowanie – jako osprzęt.

Niemiecka jakość

REMS Ax-Press 15

Akumulatorowa prasa osiowa

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 15 Set. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm i do kielichowania rur Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Głowice zaciskowe REMS (zestawy) właściwe dla każdego systemu tulei zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowych	Głowice zestawy (sztuki)	Nr art.	
Set AT 16-20-25	aquatherm	3 (6)	573011	
Set CR 14/16/17/20-25	Cronatherm	2 (4)	573016	
Set IV 16-20-25	IVT Prineto, Würth, TERSIA-Pex	3 (9)	573020	
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	3 (6)	573021	
Set RO 16-20-25	ROTEX	3 (6)	573015	
Set RV 16-20-25	REVEL	3 (6)	573014	
Set SH 16-20-25	SCHELL	3 (6)	573017	
Set TC 12/14/16-18/20-25	TECE TECEflex	3 (6)	573012	
Basic-Pack	bez głowic zaciskow.	0	573010	

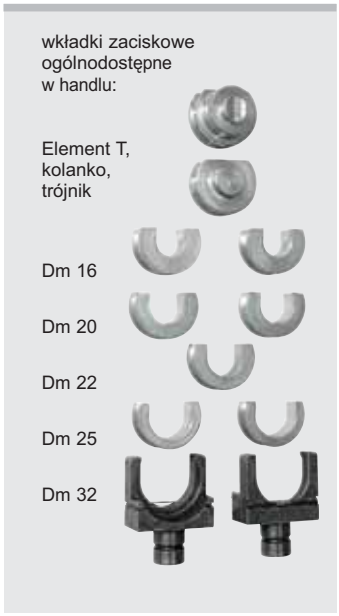
Przy doborze głowic kielichujących należy zwrócić uwagę na różnice w grubości ścianek rury s, wynikające z użytego systemu i/lub kraju zastosowania – patrz strona 134.

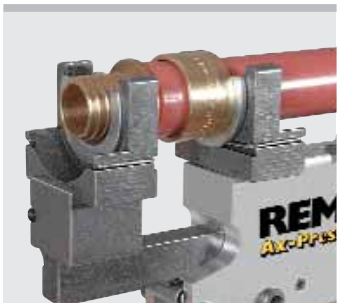
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe patrz strona 128–129.		
Głowice kielichujące patrz strona 134.		
Urządzenie do kielichowania P (kąt stożka 18°)	573260	
Cęgi do kielichowania P (kąt stożka 18°) patrz str. 133.	150510	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Urządzenie szybkoład. Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	
Skrzynka z blachy z wkładką	573280	

Głowice zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskwoych

Oznaczenie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa BA 20 (zestaw)	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi 20
Głowica zaciskowa SP 25 (zestaw)	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Saper 25
Głowica zaciskowa BA/SP 32 (zestaw)	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi/Saper 32





Głowica zaciskowa REMS dla ączek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Oznaczenie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla ączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką

Wkładki REMS dla ączek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla ączek redukcyjnych cale	Nr art.	
Wkładka 3/8”	3/8	573647	
Wkładka 1/2”	1/2	573648	
Wkładka 3/4”	3/4	573649	

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

Głowice zaciskowe Uni

Głowica zaciskowe UNI T/L

Głowice zaciskowe do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	zestaw/ szt.	Nr art.		pasuje do REMS Ax-Press H	15	
ALPHACAN REFIXE	SP 25 UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646		• •		
ALPHACAN REFIXE	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573646		• • • • • • • •		
aquatherm	AT 16 AT 20 AT 25 AT 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573120 573122 573124 573126			• • • •	
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 (Gladiator) UNI 20 UNI 22 (Gladiator) UNI 25 UNI 26 (Gladiator) UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
Barbi Reticulado, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646		• • •		
Cronatherm	CR 14/16/17/20 CR 25 CR 32	1/2 1/2 1/2	573130 573132 573134			• • •	
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628		• •		
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
Ferroterm (Ferroplast)	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646		• • • •		
GPS	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646		• • • •		
IVT PRINETO	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335			• • • •	
KELIT waterflex	KE 16 KE 20 KE 25	1/2 1/2 1/2	573340 573342 573344			• • •	
MAXITUB MAXIFIX	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646		• • •		
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
COMAP PEXY	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646		• • •		
COMAP PEXY	UNI 12 UNI 16 UNI 20 UNI 25 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573636 573640 573644 573646		• • • • • •		
PB TUB SERTIGLISS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628		• •		
PB TUB SERTIGLISS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
Prandelli Plus	TC 12/14/16 TC 18/20	1/2 1/2	573360 573364		• •	• •	
REHAU	RH 16 RH 20 RH 25 RH 32	1/2 1/2 1/2 1/2	na zapytanie na zapytanie na zapytanie na zapytanie			• • • •	
REVEL	RV 16 RV 20 RV 25 RV 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573400 573402 573404 573406			• • • •	
RIQUIER A GLISSEMENT	SP 25* UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646		• •		
RIQUIER A GLISSEMENT	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
ROTEX	RO 12 RO 16 RO 20 RO 25 RO 32	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	573180 573184 573186 573188 573190		• • • • •	• • • • •	
Saper (Saneper)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
Saper (Saneper)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646		• • •		
SURE HISPANIA	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • •	• • • • • • • •	
TC TermoConcept Duo	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
TC TermoConcept Duo	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646		• • • •		
TECE TECEflex	TC 12/14/16 TC 18/20 TC 25 TC 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573360 573364 573367 573370		• • • •	• • • •	
TERSIA-Pex	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335			• • • •	
THISA plus	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646		• • • •		
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646		• • • • • • • • •		
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628		• •		
Würth	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335			• • • •	

Głowice zaciskowe REMS dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

* **Głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym**

Głowica zaciskowa BA 20 (zestaw) — dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi 20

Głowica zaciskowa SP 25 (zestaw) — dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Saper 25

Głowica zaciskowa BA/SP 32 (zestaw) — dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi/Saper 32

** **Głowica zaciskowa REMS dla aczek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor**

Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka) — dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową;

dla aczek redukcyjnych w kombinacji z wkładką, patrz strona 128.

Kielichowanie
Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne	132
	Kielichownica akumulatorowa	135
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	136
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	137

REMS Ex-Press Cu

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur.	
Miękkie rury miedziane	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8” s ≤ 1,5 mm
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8” s ≤ 1,2 mm
Miękkie rury nierdzewne	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8” s ≤ 1 mm

Niemiecka jakość

REMS Ex-Press Cu – łączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8”. Miękkie rury miedziane Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8”, s ≤ 1,5 mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8”, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8”, s ≤ 1 mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	150000	
Set 12-15-22-28	150005	
Set 15-18-22-28	150006	
Set 12-15-18-22-28	150007	
Set 12-14-16-18-22	150010	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1 1/8”	150017	
Set 1/2-5/8-7/8-1 1/8”	150018	
Set 3/8-1/2-5/8-7/8”	150019	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1”	150020	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Głowica Cu kielichująca (pasuje również do cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	3/8”	150220	
	1/2”	150225	
	5/8”	150230	
	3/4”	150235	
	7/8”	150240	
	1”	150245	
	1 1/8”	150250	
Cęgi kielichujące Cu		150500	
Skrzynka z blachy z wkładką		150600	

REMS Ex-Press H

Kielichownica ręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury typu PEX serii S 5
wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm

Niemiecka jakość

REMS Ex-Press H – uniwersalne do Ø 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg.

Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia.

Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Ręczne narzędzie do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 Ø 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550	

REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane Ø 12–32 mm

Niemiecka jakość

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wichrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

Głowice kielichujące

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwną (strona 134). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

np.
aquatherm
KE KELIT
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
SCHELL
TECE
Würth

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych Ø 12–32 mm. Cęgi kielichujące P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.	
Set AT 16-20-25	aquatherm SHT	150021	
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth	150026	
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	150032	
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023	
Set SH 16-20-25 PEX/THERM	SCHELL PEX/ THERM PLUS	150024	
Set SH 16-20-25 ALU PLUS	SCHELL ALU PLUS	150031	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025	
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 134.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice kielichujące P patrz strona 134.		
Cęgi kielichujące P (kąt stożka 18°)	150510	
Skrzynka z blachy z wkładką	150600	

REMS Głowice kielichujące P

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Napęd przy pomocy prasy REMS Ax-Press 15 z urządzeniem do kielichowania P, cęgów REMS do kielichowania P (kąt stożka 18°), oraz cęgów innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø x s	Nr art.	
aquatherm SHT	AT 16 x 2 AT 20 x 2 AT 25 x 2,3 AT 32 x 2,9	150842 150882 150912 150951	
IVT PRINETO	IV 16 x 2,2 IV 20 x 2,8 IV 25 x 3,5 IV 32 x 4,4	150845 150885 150914 150943	
KELIT waterflex	KE 16 x 2,2 KE 20 x 2,8 KE 25 x 3,5	150859 150898 150920	
Prandelli Plus	TC 16 TC 18/20	150855 150894	
REHAU	auf Anfrage		
REVEL	RH HIS 16 x 2,2 RH HIS 20 x 2,8 RH HIS 25 x 3,5 RH HIS 32 x 4,4	150849 150888 150916 150945	
ROTEX	RO VA 12 x 2 RO VA 16 x 2,2 RO VA 20 x 2,8 RO VA 25 x 3,5 RO VA 32 x 4,4	150814 150851 150890 150918 150919	
SCHELL PEX, SCHELL THERM PLUS	SH 16 x 2,2 PEX/THERM SH 20 x 2,8 PEX/THERM SH 25 x 3,5 PEX/THERM SH 32 x 4,4 PEX/THERM	150853 150892 150921 150949	
SCHELL ALU PLUS	SH 16 x 2,2 ALU PLUS SH 20 x 2,8 ALU PLUS SH 25 x 3,5 ALU PLUS	150854 150893 150922	
TECE TECEflex	TC 12/14 TC 16 TC 18/20 TC 20 L TC 25 TC 32	150826 150855 150894 150895 150923 150950	do TECEflex - rura stabilizowana MV 14 i rura TECEflex-PE-X Ø 12x1,1 mm / Ø 14x2,0 mm do TECEflex - rura stabilizowana MV 16 i rura TECEflex-PE-X Ø 16x1,5 mm / Ø 16x2,0 mm / Ø 16x2,2 mm do TECEflex - rura stabilizowana MV 20 (Ø 20x2,8 mm) i rura TECEflex-PE-X Ø 18x2,0 mm / Ø 20x2,8 mm do TECEflex - rura stabilizowana MV 20 L (Ø 20x2,0 mm) i rura TECEflex-PE-X 20 L (Ø 20x1,9 mm / Ø 20x2,0 mm) do TECEflex - rura stabilizowana MV 25 i rura TECEflex-PE-X Ø 25x3,5 mm do TECEflex - rura stabilizowana MV 32
Würth	IV 16 x 2,2 IV 20 x 2,8 IV 25 x 3,5 IV 32 x 4,4	150845 150885 150914 150943	

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia.
Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

REMS Akku-Ex-Press Q&E

Kielichownica akumulatorowa

Kompaktowe, wygodne elektronarzędzie do szybkiego i łatwego kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy. Zasilanie z akumulatora lub sieci.

Kielichowanie	Ø 16–40 mm

Szybkie i proste kielichowanie elektryczne. Zasilanie z akumulatora lub sieci.

REMS Akku-Ex-Press Q&E – do Ø 40 mm.
REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E – do Ø 32 mm.

Głowice kielichujące

Duży zakres kielichowania do 40mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez głowice kielichującą. Zastosowanie oryginalnych głowic kielichujących Uponor Quick & Easy, manualne i hydrauliczne.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Akku-Ex-Press Mini Q&E napęd z akumulatorem Li-Ion tylko 2,3 kg. Akku-Ex-Press Q&E napęd z akumulatorem Li-Ion tylko 3,7 kg, dlatego możliwe szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy dla obsługi jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zasilanie z akumulatora lub sieci.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Akku-Ex-Press Q&E 270 W mocy oddawanej. Akku-Ex-Press Mini Q&E 290 W mocy oddawanej. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Technologia Ni-Cd: Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwia wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.
Technologia Li-Ion: Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krotki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy do Ø 32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akum. 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	575012	
REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akum. 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	575015	

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Q&E Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy do Ø 40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulatorem, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
REMS Akku-Ex-Press Q&E Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akum. 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	575011	
REMS Akku-Ex-Press Q&E Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akum. 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	575014	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu.
Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie.
Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	571513	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 65 W	571560	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	
Zasilacz Li-Ion 230 V	571565	
Skrzynka z blachy z wkładką	573280	

REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8” s ≤ 1,5 mm

Niemiecka jakość

REMS Hurrican H – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez punktowania, przy pomocy każdej dostępnej w handlu wiertarki. Ogranicznik głębokości wiercenia odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi mocujące do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd
Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przezbrojenie na elektryczne urządzenie do odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.

Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8”, s ≤ 1,5 mm. Uchwyt narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8”	151005	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	3/8”	151155	
	1/2”	151160	
	5/8”	151165	
	3/4”	151170	
	7/8”	151175	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400	
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi		076117	
Uchwyt zapadkowy 1/2” (grzechotka)		074021	
Klucz nasadowy 11		074041	
Smar (pojemnik)		151240	

REMS Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8” s ≤ 1,5 mm

Niemiecka jakość

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu
Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzedziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów
Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja
Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercąca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd
Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień
Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican
Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzana trójników i kielichowania na zimno twardych i miękkich rur w instalacjach bezączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 139.

Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8”, s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	151000	
Set 12-14-16-18-22	151010	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8”	151002	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	3/8”	151155	
	1/2”	151160	
	5/8”	151165	
	3/4”	151170	
	7/8”	151175	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400	
Uchwyt		151200	
Głowica wiercąca		151210	
Cęgi krzywkowe		151230	
Smar (pojemnik)		151240	

REMS Twist

Kielichownica elektryczna

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8” s ≤ 1 mm

Niemiecka jakość

REMS Twist – ączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadło zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzana trójników i kielichowania na zimno twardych i miękkich rur w instalacjach bezączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 139.

Zakres dostawy

REMS Twist Set. Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8”, s ≤ 1 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	156000	
Set 12-14-16-18-22	156002	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8”	156004	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	3/8”	156375	
	1/2”	156400	
	5/8”	156425	
	3/4”	156450	
	7/8”	156475	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400	
Smar (pojemnik)		151240	

REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T oraz kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezączkowych. Kombinacja REMS Twist'a z REMS Hurrican'em.

Odgałęzienia:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1,5 mm
Kielichowanie:	
Twarde i miękkie rury miedziane	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – ączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko jeden napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 137–138).

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

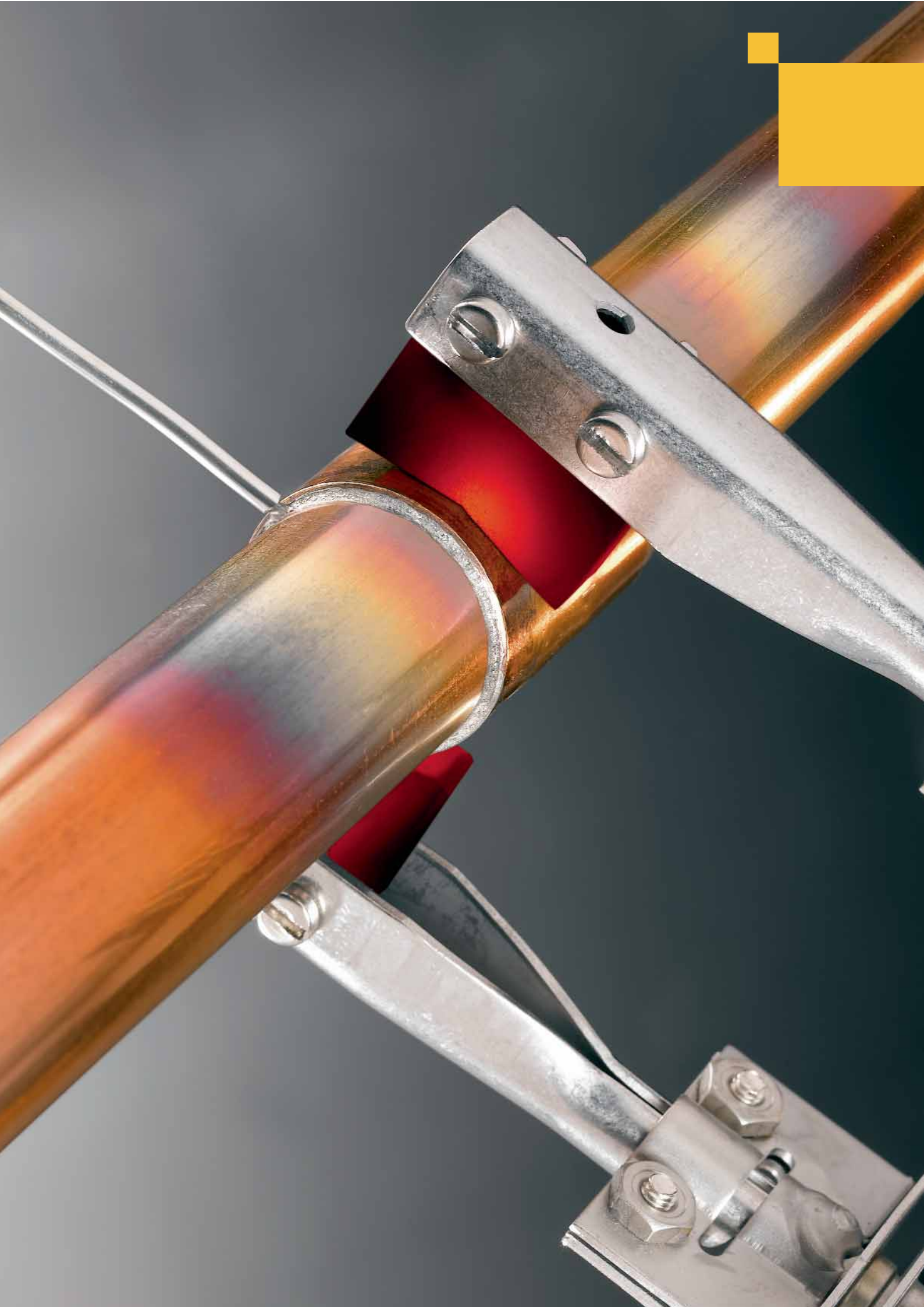
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, odgałęzienia Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 12-15-18-22	156010	
Set 12-14-16-18-22	156012	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156014	

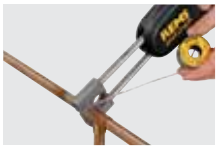
Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.	
Narzędzia do kielichowania	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	3/8"	156375	
	1/2"	156400	
	5/8"	156425	
	3/4"	156450	
	7/8"	156475	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	3/8"	151155	
	1/2"	151160	
	5/8"	151165	
	3/4"	151170	
	7/8"	151175	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400	
Uchwyt		151200	
Głowica wiercąca		151210	
Cęgi krzywkowe		151230	
Smar (pojemnik)		151240	



Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	142
	Elektryczne cęgi do lutowania	142
	Lutownica elektryczna	143
	Palniki turbo	144
	Lut i pasta do lutu	145

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

Wyszczególnienie	Nr art.	
	160300	

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Na plac budowy, do remontów i napraw.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowia REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 145.

REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Na plac budowy, do remontów i napraw.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø 1/4–2 1/8”
Wydajność grzewcza	900°C

REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D×S×W: 210 x 150 x 140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.

Niemiecka jakość

Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8”. 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, 2 pary elektrod pryzmowych. W kartonie.

	Nr art.	
	164011	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8”. 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, 2 pary elektrod pryzmowych, 1 para elektrod sztabkowych, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	164050	

Osprzęt

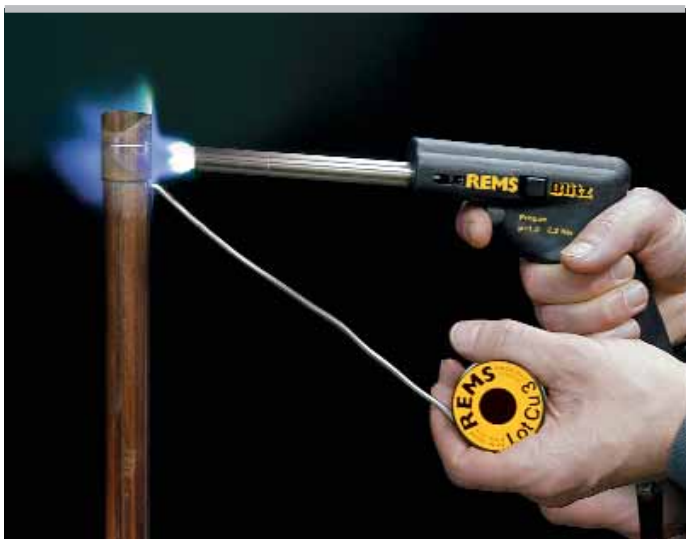
Wyszczególnienie	Nr art.	
Elektrody pryzmowe (para)	164111	
Elektrody pryzmowe z uchwytami (para)	164110	
Elektrody sztabkowe (para)	164115	
Skrzynka z blachy z wkładką	164250	
REMS materiał do lutowania patrz strona 145.		

REMS Blitz

Palnik turbo - propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana	Ø ≤ 35 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	1950°C



REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku ogień płonie! Po zwolnieniu przycisku ogień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.

Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø ≤ 35 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G 3/8" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G 3/8" LH. W kartonie.

	Nr art.	
	160010	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 145.		
Wąż ciśnieniowy 3 m, G 3/8" LH	152106	
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109	

REMS Macho

Palnik turbo - acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne	Ø ≤ 64 mm
Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.	
Temperatura płomienia	2500°C

REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz
Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku ogień płonie! Po zwolnieniu przycisku ogień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen
Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja
Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawirowaniem
Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.

Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych Ø ≤ 64 mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G 3/8" LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G 3/8" LH. W kartonie.

	Nr art.	
	161010	

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 145.

REMS Lot Cu 3

Lut miękki S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	97% Sn, 3% Cu
Temperatura pracy	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, Ø 3 mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

	Nr art.	
	160200	

Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu S-Sn97Cu3 wg DIN EN 29453 i płynu 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie.

Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo.

Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu S-Sn97Cu3 wg DIN EN 29453 i płynu 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych ≤ 110°C. DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210	

Niemiecka jakość

REMS Lot P6

Lut twardy B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %)	94% Cu, 6% P
Temperatura pracy	710–890°C

REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezączkowych instalacjach z rur miedzianych.

Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, ⏍ 2 mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220	

Zamrażanie

	Zamrażarka CO_2 do rur	148
	Elektryczna zamrażarka do rur	149

REMS Eskimo

Zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie bez opróżniania instalacji, przy pomocy dwutlenku węgla. Nie zawiera freonu. Przydatna przy konserwacji, naprawach, rozbudowie instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
Ø 1/8–2”
Ø 10–60 mm

Środek chłodzący: dwutlenek węgla bez freonu.

Sprawność chłodzenia do –79°C.

Nietrujący, niepalny.

REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: 3/4” rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrożące.

Środek chłodzący

Środek chłodzący dwutlenek węgla o dużej sprawności chłodzenia do –79°C. Nieszkodliwy dla warstwy ozonowej, ponieważ nie zawiera freonu. Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrożące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęzień możliwe podłączenie kolejnych opasek mrożących.

Opaski mrożące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrożące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Niełamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrożących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrożącego.

Węże ciśnieniowe

Elastyczne, niezałamujące się, niełamliwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega plątaniu się węży.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka do rur bez freonu, środek mrożący dwutlenek węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur Ø 1/8–2”, Ø 10–60 mm. 10 par opasek mrożących do całego zakresu pracy, przyłącze do butli z rozgałęzieniem T, śruba mocująca, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.	
	130002	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Opaski mrożące	1/8” 12 mm	130450	
	1/4” 15 mm	130455	
	3/8” 18 mm	130460	
	1/2” 22 mm	130465	
	3/4” 28 mm	130470	
	1” 35 mm	130475	
	1 1/4” 42 mm	130480	
	1 1/2”	130485	
	54 mm	130490	
	2” 60 mm	130495	
Wąż ciśnieniowy 2 m		130415	
Rozgałęźnik T do dalszych opasek		130207	
Dwuączka skrętna		130208	
Uchwyt z iniektorem		130410	

REMS Frigo 2

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrożącego. Przyjazna dla środowiska. Bez freonu. Do konserwacji, napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane	Ø 1/8–2” Ø 10–60 mm
Środek mrożący: R-404A, bez freonu.	

REMS Frigo 2 – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2”. Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa 3/4” tylko 9 min*. Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrożące, bardzo szybkie w montażu.

Zamknięty obieg środka mrożącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrożący R-404A. Nieszkodliwy dla warstwy ozonowej, gdyż nie zawiera freonu. Przyjazny dla środowiska. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrożące i prostopadle do rur doprowadzone węże ze środkiem mrożącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrożące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrożące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur **(Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952)**. Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od Ø 1/4–1” względnie Ø 15–35 mm mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrożącą. Wkładki mrożące do pozostałego zakresu pracy – do Ø 2”, 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrożące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrożące z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy wskazuje dokładną temperaturę w miejscu mrożenia – jako osprzęt.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Frigo 2. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrożącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, Ø 1/8–2”, Ø 10–60 mm. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrożące, 2 opaski mocujące, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do Ø 1/4–1 1/4”, 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy.

	Nr art.	
	131011	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Zestaw osprzętu do 2”, 60 mm	1 1/2–2”/54–60 mm	131160	
Wkładki mrożące (para)	1/8” 10, 12 mm	131110	
	1 1/2”	131156	
	54 mm	131157	
	2” 60 mm	131158	
Cyfrowy termometr ciekłokrystaliczny		131115	

* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.

Kontrola rur i kanalizacji
Czyszczenie rur i kanalizacji

	Elektroniczny wizyjny system kontroli	152
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	154
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	155
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	156

REMS Orcus 3000

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Bardzo lekki i poręczny system do taniej kontroli i oceny uszkodzeń w rurach, kanałach, kominach i innych pustych profilach. Również do kontroli rur po pracach oczyszczających albo do odbioru nowych instalacji lub po naprawach. Zasilanie sieciowe względnie z akumulatora własnego lub samochodowego.

Rury	Ø 40–150 mm
Kanały, kominy, inne profile puste	

Niemiecka jakość

REMS Orcus Color – czyste obrazy z wnętrza rur i kanałów. Bardzo lekki i poręczny.

Zalety systemu

Tylko **jeden** przyrząd kontrolny z kolorowym wyświetlaczem TFT z przyłączem dla mini kompletu kamera-kabel cz/b oraz pozostałych wymiennych zestawów kabli z innymi wymiennymi zestawami głowic kamery, aby sprostać różnorodnym oczekiwaniom. Przez co tanie przezbrojenie systemu.

Konstrukcja

Zasilanie sieciowe względnie z akumulatora własnego lub samochodowego. Bardzo lekki i poręczny, przyrząd kontrolny wykonany techniką mikroprocesorową waży tylko 0,7 kg. Minimalne wymiary: 230 x 120 x 49 mm. Uniwersalne zastosowanie, również w miejscach szczególnie wąskich. Przyrząd kontrolny z możliwością bezpiecznego mocowania na koszu kabla podczas transportu. Zdejmowalny w celu optymalnego ustawienia podczas pracy, odłączalny na czas czyszczenia kabla. Opcjonalny kołowrotek do łatwego rozwijania i zwijania kabla. Zasilacz sieciowy 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W z elektroniczą regulacją. W stabilnej walizce przyrządu kontrolnego, zasilacza i osprzętu. Zasilacz z instalacji elektrycznej samochodu 12 V DC, 15 W, Zasilacz 12 V / 230 V, 50 – 60 Hz, 50 W, jako zintegrowany zasilacz napięcia akumulatorowego i sieciowego z wbudowanym urządzeniem szybkoładującym, jako osprzęt.

Przyrząd kontrolny z monitorem TFT

Kolorowy monitor 5,6” w najnowszej technologii TFT, przekątna ekranu 142 mm, rozdzielczość 320 x 240 pikseli. Przyciski do regulacji jasności obrazu oraz siły światła diod elektroluminescencyjnych umieszczonych w głowicy kamery i oświetlających przedpole. Wyświetlanie całego obrazu, funkcja zoom, przewijanie wycinka obrazu (scroll). Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego. Wodoszczelne wykonanie, również przy otwartej pokrywie. Sygnał wyjściowy Composite-Video PAL umożliwia przesyłanie obrazu do komputera stacjonarnego, laptopa, magnetowidu, drukarki obrazu, telewizora itd. w celu łatwego udokumentowania wyników kontroli.

Wymienna głowica kamery cz/b

Specjalna kamera czarno-biała z przetwornikiem CCD o rozdzielczości 290.000 pikseli oraz osiem superjasnych, czerwono świecących diod elektroluminescencyjnych (LED) z regulowaną do 800 mcd światłością i skupionym strumieniem emisji zapewniają idealny obraz przy równomiernym oświetleniu przedpola. Bardzo duża czułość przetwornika (0,3 luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny obiektyw szerokokątny 90° umożliwia rozpoznanie najmniejszych detali. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 30 mm, jest wodoszczelna do 20 m (2 bar/0,2 Mpa/29 psi), a wyjątkowo giętka, zwijająca się w kierunku kabla sprężyna umożliwia łatwe przesuwanie głowicy również przez wiele kolanek rurowych. Głowica kamery z trwałą, szybkowymienną osłoną ochronną z wysokowytrzymałego poliakrylu z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Przyłącze do kabla.

Wymienna głowica kamery S-Color

Specjalna kamera kolorowa o dużej rozdzielczości z przetwornikiem CCD o rozdzielczości 3 x 320.000 pikseli, oraz cztery superjasne, białe diody elektroluminescencyjne (LED) z regulowaną do 2400 mcd światłością i skupionym strumieniem emisji zapewniają idealny obraz przy równomiernym oświetleniu przedpola. Bardzo duża czułość przetwornika (0,5 luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny obiektyw szerokokątny 90° umożliwia rozpoznanie najmniejszych detali. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 30 mm, wodoszczelna do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) i wyjątkowo giętka, zwijająca się w kierunku kabla sprężyna umożliwia łatwe przesuwanie głowicy również przez wiele kolanek rurowych. Głowica kamery z trwałą, szybkowymienną osłoną ochronną z wysokowytrzymałego poliakrylu z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Przyłącze do kabla.

Wymienne zestawy kablowe

Do wyboru kabel 20 m w koszu lub kabel 30 m na bębnie do nawijania. Kabel z przymiarem oraz przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. Wymienne zestawy kablowe pasują do wszystkich wymiennych głowic kamery REMS. Kable są bardzo giętkie, wykonane techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewodami sygnałowymi i płaszczem z tworzywa sztucznego; bardzo trwałe, o długim czasie użytkowania. Mocny, malowany proszkowo kosz kabla, łatwy w czyszczeniu. Bęben do nawijania z obrotowym koszem umożliwia szybkie rozwijanie i zwijanie kabla.

Zestaw kamera-kabel Mini cz/b

Do rur o małych średnicach i wąskich łuków, od Ø 40 mm. Wyjątkowo mała głowica kamery ze specjalną, czarno-białą kamerą o wysokiej rozdzielczości 290.000 pikseli, wyposażoną w przetwornik CCD wraz z ośmioma bardzo jasnymi, czerwonymi diodami (SMD’s) z regulowanym natężeniem światła do 800 mcd i skupionym promieniem emisji gwarantującymi idealny obraz dzięki równomiernemu oświetleniu pola. Wysoka czułość przetwornika (0,05 Luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny, szerokokatny obiektyw o stałej ogniskowej umożliwia rozpoznanie najmniejszych szczegółów. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 23 mm zachowuje wodoszczelne parametry do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi), niezwykle giętkie, szczelne przyłącze kabla gwarantuje łatwy przesuw przez wiele łuków. Głowice kamery umieszczono w stabilnej, aluminowej osłonie z szybą ze szkła mineralnego. Bardzo giętki, 5 m kabel z przyłaczem do jednostki.

REMS Orcus 3000

Elektroniczny wizyjny system kontroli

Prowadnica
Prowadnica mocowana na wymiennej głowicy kamery do rur o większych średnicach, jako osprzęt.

Zasilacz sieciowo - akumulatorowy
Zasilacz 12 V / 230 V do zasilania z akumulatora lub sieci ze zintegrowanym urządzeniem szybkoładującym do bardzo szybkiego ładowania (1 h). Ładowanie techniką impulsową redukuje efekt pamięci w celu osiągnięcia maksymalnej wydajności akumulatora. Do akumulatorów 12 V, 2,0 Ah. Osprzęt dodatkowy.

Zasilacz z instalacji samochodowej
Zasilacz do samochodu 12 V – przyłaczenie do instalacji samochodowej. Osprzęt dodatkowy.

Zakres dostawy

REMS Orcus 3000 Set. Elektroniczny wizyjny system do taniej kontroli i oceny uszkodzeń w rurach Ø 40–150 mm, kanałach, szybach, kominach i innych pustych profilach. Przyrząd kontrolny wykonany w technice mikroprocesorowej, monitor kolorowy TFT o przekątnej 5,6". Gniazdo sygnału wyjściowego PAL. W stabilnej, odpornej na uderzenia i wodę obudowie z tworzywa sztucznego. Zasilacz 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. W stabilnej walizce. Do wyboru wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą czarno-białą o dużej rozdzielczości lub specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości. Do wyboru kabel 20 m z naniesionym przymiarem w koszu lub kabel 30 m z naniesionym przymiarem na bębnie do nawijania.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
Set 20 b/w K	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości. Kabel 20 m z naniesionym przymiarem. W koszu.	173054	
Set 30 b/w H	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości. Kabel 30 m z naniesionym przymiarem. Na bębnie do nawijania.	173052	
Set 30 S-Color H	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości. Kabel 30 m z naniesionym przymiarem. Na bębnie do nawijania.	173053	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Orcus 3000 Basic Przyrząd kontrolny wykonany w technice mikroprocesorowej, kolorowy monitor TFT o przekątnej 5,6", gniazdo sygnału wyjściowego PAL, w stabilnej, odpornej na uderzenia i wodę obudowie z tworzywa sztucznego. Zasilacz 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. W torbie transportowej.	173010	
Wymienna głowica kamery b/w ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości i przyłączem do kabla.	173041	
Wymienna głowica kamery S-Color ze specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości i przyłączem do kabla.	173042	
Zestaw kamera-kabel Mini b/w Wyjątkowo mała głowica kamery ze specjalną czarno białą kamerą wysokiej rozdzielczości. Bardzo giętki kabel przesuwny 5 m z przyłaczem do przyrządu kontrolnego. Do małych średnic rur i ciasnych zakrętów, od Ø 40 mm.	173200	
Wymienny zestaw kabla 20 K Kabel 20 m z naniesionym przymiarem i przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. W koszu.	173043	
Wymienny zestaw kabla 30 H Kabel 30 m z naniesionym przymiarem i przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. Na bębnie do nawijania.	173044	
Prowadnica Ø 62 mm, para	173015	
Prowadnica Ø 100 mm, para	173014	
Osłona ochronna	173126	
Przedłużacz kabla łączącego przyrząd kontrolny z zestawem kabel-kamera, długość 1,2 m	173019	
Akumulator 12 V, 2,0 Ah	571510	
Zasilacz 12 V / 230 V Zintegrowany zasilacz napięcia akumulatorowego lub sieciowego z wbudowanym urządzeniem szybkoładującym. Przyłącze do przyrządu kontrolnego.	173100	
Zasilacz z instalacji elektrycznej samochodu 12 V	173017	

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur
ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego użycia przy udrożnianiu rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20–50 (75) mm
Do spirali	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny - lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką, lub elektryczny - dostępnymi w handlu wolnoobrotowymi wiertarkami z płynną regulacją obrotów, lub wkrętarkami. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.

Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur Ø 20–50 (75) mm, z korbą ręczną i sześciokątnym zabierakiem do dostępnych w handlu napędów (elektryczne, wolnoobrotowe wiertarki z płynną regulacją obrotów lub wkrętarki). Do spirali Ø 6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala 8 x 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur	8 x 7,5 m 10 x 10 m	170200 170205	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 x 7,5 m	170201	

REMS Mini-Cobra A

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur	Ø 20–50 (75) mm
Do spirali	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Szybkie udrożnianie rur. Z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,2 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek. Bezproblemowe wprowadzanie spirali przez sito lub krzyżak w otworze umywalki lub zlewu.

Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra A. Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu, dla rur Ø 20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących Ø 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem. Bęben spirali ze wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa sztucznego. Spirala z rdzeniem 8x7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170020	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 x 7,5 m	170201	
Spirala do czyszczenia rur	10 x 10 m	170205	

REMS Cobra 22/32

Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur	Ø 20–250 mm
Do spirali czyszczących	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko. Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonałe w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 ^{1}/min. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 ^{1}/min (REMS Cobra 22) względnie 520 ^{1}/min (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych ogach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszcząc podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkoączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. ącze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wyczuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących łuków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania.
REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące Ø 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące Ø 8 mm z przyłączanym bębnem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt.
REMS Cobra 32: Do wyboru spirale Ø 22 i 32 mm, bez koniecznoúci zmiany szczęk zaciskowych. Spirale Ø 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale Ø 8 mm z przyłączanym bębnem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieześlizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczania uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 158–159) pasujących także do maszyn czyszczących innych producentów.

Niemiecka jakość

Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

REMS Cobra 22/32

Elektryczne maszyny do czyszczenia rur

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 16	6 spirali 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 1 para rąkawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010	
Set 22	5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 1 para rękawic prowadzących, Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011	
Set 16+22	6 spirali 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012	

Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur Ø 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.	
Set 32	4 spirale 32 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do roączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, szkrzynka do narzędzi	174010	
Set 22 + 32	5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roączania 22, 4 spirale 32 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do roączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011	
Set 16 + 22	6 spirali 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Cobra 22 napęd z wężem prowadzącym	172000	
REMS Cobra 32 napęd z wężem prowadzącym	174000	

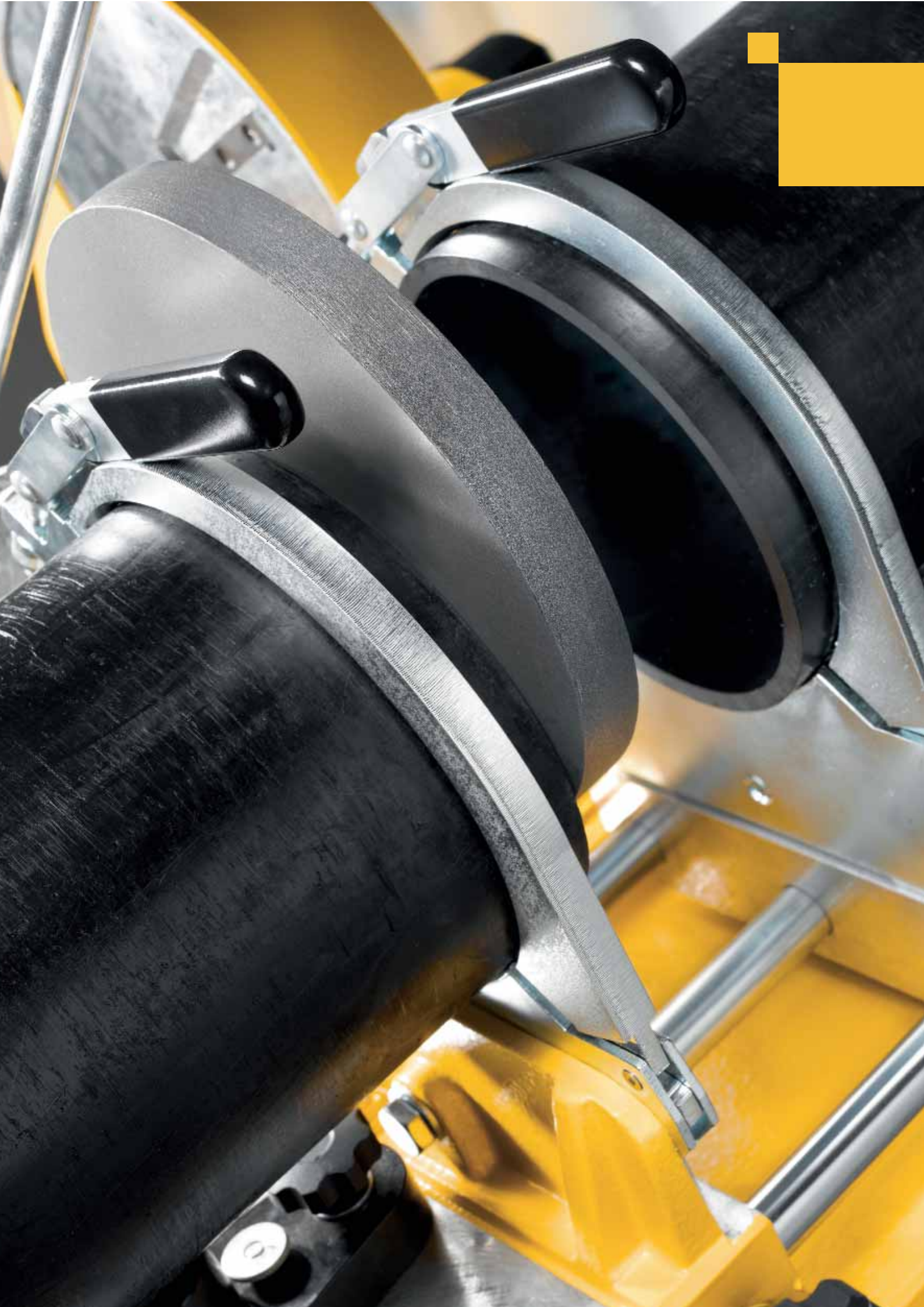
Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 158–159.

REMS Cobra 22/32

Osprzęt do REMS Cobra 22, REMS Cobra 32
i napędów innych producentów

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 6 spirali 16 x 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050	
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do roączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051	
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 x 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do roączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050	
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą 8 x 7,5 m, z obłą głowicą		170011	
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą 8 x 7,5 m, z obłą głowicą		170012	
Szczęki zaciskowe 16 (komplet) do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101	
Spirale do czyszczenia rur			
do rur Ø 10–50 (75) mm	8 x 7,5 m	170200	
do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171200	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172200	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174200	
Spirale do czyszczenia rur (6 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171201	
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172201	
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174201	
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów			
do rur Ø 25–125 mm	16 x 2 m	171205	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4 m	172205	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4 m	174205	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem			
do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171210	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172210	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174210	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172203	
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174203	
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154	
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154	
Kosz (pusty)	16	171150	
	22	172150	
	32	174150	
Bolec do roączania spirali do luzowania ryglowania	16	171151	
	22/32	172151	

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbki. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Rozbijacz twardych czopów specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341
Rękawice prowadzące – para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610
Rękawica prowadząca nabijana lewa **Rękawica prowadząca nabijana prawa** Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612



Zgrzewanie rur z tworzyw

Zgrzewarka do elektroączek 162

Zgrzewarki mufowe 163

Maszyny do zgrzewania doczołowego 164

Urządzenie do zgrzewania doczołowego 171

REMS EMSG 160

Zgrzewarka do elektroączek

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektroączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektroączki z PE Ø 40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

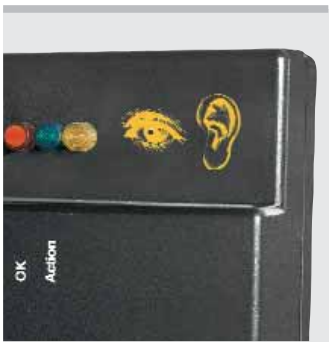
Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed pryskającą wodą.

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektroączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektroączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. Przewód przyłączeniowy 3 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615	

REMS MSG

Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

Temperatura i jej regulacja

Do wyboru
- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem i tolerancją +/- 10°C (FM).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.

Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru – temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona dla rur PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem temperatury (EE) lub temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem temperatury (FM). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
25 EE	16–25	500	256020	
63 FM	16–63	800	256211	
63 EE	16–63	800	256220	
125 EE	16–125	1400	256320	

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FM Set. Jak REMS MSG 63 FM, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16–63	800	256231	

Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.	
	16–63	800	256240	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Bolce i mufy grzejne,	16	256400	
Śruby mocujące	17	256410	
ze stali nierdzewnej	18	256420	
	19	256430	
	20	256440	
	25	256450	
	32	256460	
	40	256470	
	50	256480	
	63	256490	
	75	256500	
	90	256510	
	110	256520	
	125	256530	
Skrzynka z blachy			
REMS MSG 25		256042	
REMS MSG 63		256242	
REMS MSG 125		256342	

REMS SSM 160R

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 34 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
Ø 40–125 mm ≤ PN 6	
Ø 40–140 mm ≤ PN 4	
Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2	

REMS SSM 160R – Idealna dla instalatorów. Wyjątkowo lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Wyjątkowo lekka i zwarta. Niewielka waga, komplet tylko 34 kg. Łatwa do przeniesienia przez jedną osobę.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Stelaż z rur jest jednocześnie podstawą i praktycznym urządzeniem do transportu

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 160 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.

REMS SSM 160R

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zakres dostawy

REMS SSM 160R. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–125 mm ≤ PN 6, Ø 40–140 mm ≤ PN 4, Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 160 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Do wyboru z podporami do odgałęzień 45°. 2 podpory do rur Ø 160 mm z wkładkami dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Klucz. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
160R-EE	40–160	252020	
Z podporami do odgałęzień **160RS-EE**	40–160	252025	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Urządzenie do zgrzew. doczołow. REMS SSG 180 EE Patrz także strona 171.	≤ 180	250220	
Ostrze struga (sztuka)		252103	
Mocow. szybkozaciskowe 160R prawe z zamknięciem		252300	
Mocow. szybkozaciskowe 160R lewe z zamknięciem		252310	
Wkładki zaciskające Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	
Podpory do odgałęzień:			
Korpus zaciskowy 160R z zamkn.	160	252421	
Szczęki zaciskowe	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471	
Wkładki zaciskowe	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	

REMS SSM 160K

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transporu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
Ø 40– 90 mm ≤ PN 16	
Ø 40–110 mm ≤ PN 10	
Ø 40–140 mm ≤ PN 6	
Ø 40–160 mm ≤ PN 4	

REMS SSM 160K – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 90 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na postumencie blaszanym z wbudowaną szufladą. Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 160 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.

REMS SSM 160K

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zakres dostawy

REMS SSM 160K. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–90 mm ≤ PN 16, Ø 40–110 mm ≤ PN 10, Ø 40–140 mm ≤ PN 6, Ø 40–160 mm ≤ PN 4. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 160 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Do wyboru z podporami do odgałęzień 45°. 2 podpory do rur Ø 160 mm z wkładkami dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Postument z blachy z wbudowaną szufladą. Klucz. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
160K-EE	40–160	252040	
Z podporami do odgałęzień **160KS-EE**	40–160	252045	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Urządzenie do zgrzew. doczołow. REMS SSG 180 EE patrz także strona 171.	≤ 180	250220	
Ostrze struga (sztuka)		252103	
Mocow. szybkozaciskowe 160K prawe z zamknięciem		252400	
Mocow. szybkozaciskowe 160K lewe z zamknięciem		252410	
Wkładki zaciskające Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	
Podpory do odgałęzień:			
Korpus zaciskowy 160K z zamkn.	160	252481	
Szczęki zaciskowe	40	252426	
	50	252431	
	56	252436	
	63	252441	
	75	252446	
	90	252451	
	110	252456	
	125	252461	
	140	252466	
	160	252471	
Wkładki zaciskowe	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	

REMS SSM 250K

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Mocna, niezawodna, łatwa do transporu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
Ø 75–125 mm ≤ PN 16	
Ø 75–140 mm ≤ PN 10	
Ø 75–180 mm ≤ PN 6	
Ø 75–225 mm ≤ PN 4	
Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2	

REMS SSM 250K – zwarta i silna. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 280 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na postumencie blaszanym z wbudowaną szufladą. Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczanym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 250 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm.

REMS SSM 250K

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zakres dostawy

REMS SSM 250K. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 75–125 mm ≤ PN 16, Ø 75–140 mm ≤ PN 10, Ø 75–180 mm ≤ PN 6, Ø 75–225 mm ≤ PN 4, Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 250 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Do wyboru z imadłami do odgałęzień 45°. 2 podpory z wkładkami dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Postument z blachy z wbudowaną szufladą. Klucz. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
250K-EE	75–250	254020	
Z podporami do odgałęzień **250KS-EE**	75–250	254025	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Ostrze struga (sztuka)		254103	
Wkładki zaciskające Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	140 180 225	254324 254326 254328	
Wkładki podporowe Dla każdej podpory i dla każdego rozmiaru rury jest potrzebna jedna wkładka.	140 180 225	254374 254376 254378	
Podpory do odgałęzień:			
Korpus zaciskowy 250K prawy z zamknięciem	250	254695	
Korpus zaciskowy 250K lewy z zamknięciem	250	254696	
Szczęki zaciskowe prawe	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254601 254611 254621 254631 254641 254651 254661 254671 254681 254691	
Szczęki zaciskowe lewe	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254602 254612 254622 254632 254642 254652 254662 254672 254682 254692	
Wkładki zaciskowe	75 90 110 125 140 160 180 200 225	254603 254613 254623 254633 254643 254653 254663 254673 254683	

REMS SSM 315RF

Maszyna do zgrzewania doczołowego

Zwarta, łatwa do transporu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm
Ø 90–180 mm ≤ PN 16
Ø 90–225 mm ≤ PN 10
Ø 90–280 mm ≤ PN 6
Ø 90–315 mm ≤ PN 4

REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdną 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdną zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

Uchwyty mocujące

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę uchwyty szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 315 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 90–180 mm ≤ PN 16, Ø 90–225 mm ≤ PN 10, Ø 90–280 mm ≤ PN 6, Ø 90–315 mm ≤ PN 4. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 315 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz, stelaż i podstawa jezdna.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
	90–315	255020	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
Ostrze struga (sztuka)		255103	
Wkładki zaciskające	140	255323	
dla każdego mocow. szybkozacisk.	180	255325	
i dla każdego rozmiaru rury są	225	255327	
potrzebne 2 wkładki.	280	255329	
Wkładki podporowe	140	254374	
dla każdej podpory i dla	180	254376	
każdego rozmiaru rury jest	225	254378	
potrzebna 1 wkładka.	280	255379	

REMS SSG

Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Zakres dostawy

REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny Ø mm	Rura Ø ≤ mm	Moc W	Nr art.	
110/45° EE	125	110	500	250020	
125 EE	145	125	700	250120	
180 EE	200	180	1200	250220	
280 EE	300	280	1300	250320	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Skrzynka z blachy		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Osłona elementu grzejnego		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	

Diamentowe wiercenie rdzeniowe

Elektryczne wiertnice diamentowe 174

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe 182

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemyslu.

Żelbeton	do Ø 102 (132) mm
Mur	do Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zaleta systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznie, G 1/2". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1800W. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 580 1/min. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Elektryczny przewód zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

REMS Simplex: solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Picus S1

Elektryczna wiertnica diamentowa

REMS Duplex: Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrobiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Element dystansowy do wierceń rdzeniowych od Ø 142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Picus S1 Basic-Pack

REMS Picus S1 Set 62

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie do Ø 102 (132) mm, w murze do Ø 162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1800 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznik ochronny(PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 ¹/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkoączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G ½", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack. Uniwersalna diamentowa koronka rdzeniowa UDKB Ø 62 mm.

	Nr art.	
	180020	

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62 Simplex. REMS Picus S1 Basic-Pack. Uniwersalna diamentowa koronka rdzeniowa UDKB Ø 62 mm. Stojak REMS Simplex kompletny z kluczem kołkowym sześciokątnym SW 6, kluczem płaskim SW 19, zestawem mocującym składającym sie z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	180021	

REMS Picus S1 Set 62 Simplex

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.		
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.		

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemyslu.

Żelbeton	do Ø 162 (200) mm
Mur	do Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zaleta systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznie, G 1/2". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Monitoring temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika techniką PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrona przed przegrzaniem. Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Elektryczny kabel zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierconego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętłem regulacyjnym: od 200 1/min do 500 1/min (1. bieg) lub od 500 1/min do 1200 1/min (2. bieg). Wykorzystany do regulacji obrotomierz utrzymuje prędkość wiercenia również pod obciążeniem. Plusy: optymalna prędkość wiercenia w określonym materiale jest utrzymana podczas pracy. Zapewnia to doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z ogranicznikiem prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania. Automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika. Zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

REMS Simplex: solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

Niemiecka jakość

Regulacja obrotów to doskonałe osiągi w wierceniu i długa żywotnosc koron.

REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

REMS Duplex: Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrobiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Element dystansowy do wierceń rdzeniowych od Ø 142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Picus SR Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w żelbetonie do 162 (200) mm, murze do 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼ oraz wewnętrznie G ½, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 200 ¹/min do 500 ¹/min (1. bieg) lub od 500 ¹/min do 1200 ¹/min (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkoączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	183010	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

REMS Picus SR Set Duplex

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Duplex. REMS Picus SR Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 i SW 6, kluczem płaskim SW 19 i SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	183020	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex. REMS Picus SR Basic-Pack. REMS uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe UDKB Ø 62-82-132 mm. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 I SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	183021	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.		
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.		

REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton	do Ø 152 (200) mm
Mur	do Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.
Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwesalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zaleta systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4" oraz wewnętrznie G 1/2". Zwarta, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Elektryczny przewód zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z ogranicznikiem prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania. Automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika. Zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

REMS Simplex: solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Picus S3

Elektryczna wiertnica diamentowa

REMS Duplex: Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrobiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Element dystansowy do wierceń rdzeniowych od Ø 142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Picus S3 Basic-Pack

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie do Ø 152 (200) mm, w murze do Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznie G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 ¹/min, 1280 ¹/min, 1780 ¹/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkoączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180011	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

REMS Picus S3 Set Duplex

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Duplex. REMS Picus S3 Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 I SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	180026	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex. REMS Picus S3 Basic-Pack. REMS uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe UDKB u 62-82-132 mm. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 I SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	180022	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001	

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.

Dalszy osprzęt – patrz strona 182.

REMS Picus S2/3,5

Elektryczna wiertnica diamentowa

Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia w betonie zbrojonym, murach i innych materiałach . Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton, mur Ø 40 – 300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przeprowadzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zaleta systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkoączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża 1/2".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiajaca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 1/min, 760 1/min. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwigienkowy. Elektryczny kabel zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem dla delikanego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym redukuje hałas i oszczędza silnik, zabezpieczenie przed przeciążeniem i zablokowaniem

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiajacy zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojak

REMS Duplex 300: Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 300 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrobiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża zapewniające stabilność statywu. Stabilna płyta mocująca umożliwiająca szybkie przyłączanie maszyny. Zespół posuwu w kierunku wiercenia z łożyskiem igiełkowym w celu przenoszenia dużych obciążeń i zachowania długiej trwałości sprzętu. Przełożenie przekładnią zębatą z ergonomicznym mocowanym z obu stron zespołu posuwowego 3 ramiennym uchwytem. Blokada zespołu posuwowego dla łatwego montażu koron diamentowych i bezpiecznego transportu. Przewoźny statyw zapewniający łatwe przemieszczanie. Płyta główna ze żłobkiem na uszczelkę. Uszczelka i pokrywa z przyłączem do węża do mocowania próżniowego. Manometr wskazujący podciśnienie. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 16,2 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

REMS Picus S2/3,5

Elektryczna wiertnica diamentowa

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i murze do Ø 300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze ączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 ¹/min, 760 ¹/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkoączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.	
	180012	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Duplex 300. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex 300 w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 i SW 30. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	180027	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.

Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ciśnieniowy pojemnik na 8 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006	
Kotwy rozprężne M12 (do muru), 10 szt, do wielokrotnego użytku	079006	
Kotwy wbijane M12 (do betonu), 50 szt.	079005	
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050	
Zestaw szybkomocujący do mocowania stojaka, składający się z drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
Drążek gwintowany radełkowo M12 x 65	079008	
Nakrętka szbkomocująca do drążka gwint. radełkowo	079009	
Podkładka do drążka gwintowanego radełkowo	079007	
Przyrząd do nawiercania G 1/2 z wiertłem Ø 8 mm	180150	
Turbina ssąca do odprowadzania kurzu z przyłączem do standardowych odkurzaczy	180160	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	
Magnetyczny niwelator z 3 poziomicami do regulacji stojaka w 3 kierunkach	182009	

Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Simplex, stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm, klucz kołkowy sześciokątny SW 6, klucz płaski SW 19. Zestaw mocujący, składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	182000	
REMS Duplex, stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm, bezstopniowo uchylny do 45°, klucz kołkowy sześciokątny SW 5 i SW 6, klucz płaski SW 19 i 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywajaca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Zestaw mocujący, składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	182001	
Urządzenie odprowadzania wody Simplex, do wiercenia na mokro do Ø 152 mm, składające się z pierścienia zaciskowego, pierścienia zbierającego wodę z uszczelką i podkładki gumowej	182002	
Urządzenie odprowadzania wody Duplex, do wiercenia na mokro do Ø 152 mm, składające się z pierścienia zaciskowego, pierścienia zbierającego wodę z uszczelką i podkładki gumowej	182003	
Podkładka gumowa, 10 szt, do urządzenia odprowadzania wody	182004	

Osprzęt

Dla REMS Picus S2/3,5

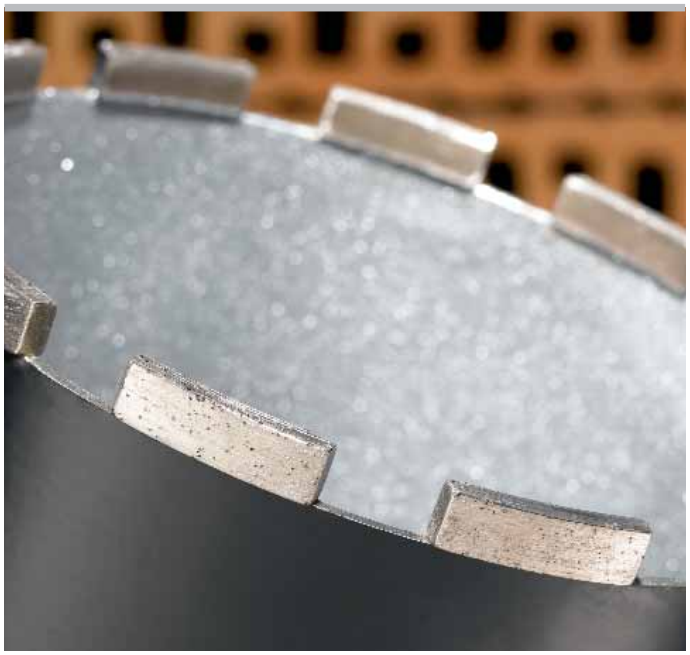
Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS Duplex 300, przewoźny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 300 mm płynnie uchylny do 45°, klucz kołkowy sześciokątny SW5 i SW6, klucz płaski SW 19 i SW 30. Uszczelka i pokrywa z przyłączem do węża do mocowania próżniowego. Zestaw mocujący składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12x65, nakrętki szybkomocującej i podkładki.	182012	

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałów. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton, mur — Ø 32 – 300 mm



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka.

ącze jednolite gwintowane wewnętrznie UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Z zaostrzonymi segmentami diamentowymi, natychmiast gotowa do pracy.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

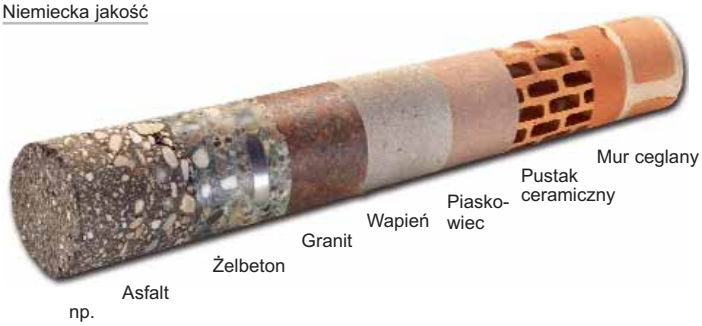
Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze ączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi ączami, jako wyposażenie dodatkowe, patrz poniżej.

Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. żelbeton, granit, wapień, piaskowiec, pustak ceramiczny, mur ceglany, asfalt. ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø x głębokość wiercenia x ącze	Liczba segmentów	Nr art.	
UDKB 32 x 420 x UNC 1 1/4	4	181010	
UDKB 42 x 420 x UNC 1 1/4	4	181015	
UDKB 52 x 420 x UNC 1 1/4	5	181020	
UDKB 62 x 420 x UNC 1 1/4	6	181025	
UDKB 72 x 420 x UNC 1 1/4	7	181030	
UDKB 82 x 420 x UNC 1 1/4	7	181035	
UDKB 92 x 420 x UNC 1 1/4	8	181040	
UDKB 102 x 420 x UNC 1 1/4	8	181045	
UDKB 112 x 420 x UNC 1 1/4	9	181050	
UDKB 125 x 420 x UNC 1 1/4	10	181057	
UDKB 132 x 420 x UNC 1 1/4	11	181060	
UDKB 152 x 420 x UNC 1 1/4	12	181065	
UDKB 162 x 420 x UNC 1 1/4	12	181070	
UDKB 182 x 420 x UNC 1 1/4	12	181075	
UDKB 200 x 420 x UNC 1 1/4	12	181080	
UDKB 225 x 420 x UNC 1 1/4	13	181085	
UDKB 250 x 420 x UNC 1 1/4	14	181090	
UDKB 300 x 420 x UNC 1 1/4	22	181095	

Niemiecka jakość



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015	
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155	
Łącznik UNC 1 1/4 zewnętrzny – G 1/2 zewnętrzny	180052	
Łącznik UNC 1 1/4 zewnętrzny – Hilti BI	180053	
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012	

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych z maszynami innych producentów na zapytanie.

REMS

Niemcy Centrala koncernu
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0
Telefax +49 7151 17 07-110
www.rems.de

Dania: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00
Telefax +45 56 63 11 78

Francja: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53
Telefax +33 388 80 99 43

Wielka Brytania: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Telefon +44 12 79 41 36 98
Telefax +44 12 79 41 37 04

Włochy: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11
Telefax +39 02 9 31 02 45

Polska: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00
Telefax +48 61 654 09 05

Hiszpania: REMS ESPAÑA, S.A.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833
Telefax +34 916 430 155

Czechy: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 2 20 98 28 80
Telefax +420 2 20 98 28 83

Turcja: REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/İstanbul
Telefon +90 216 311 75 05
Telefax +90 216 311 75 06

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

M 01/09 094001 POLOP · Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian. © Copyright 2009 by REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.